

10 kW | 34 000 Btu

EE1000+

Minibomba de condensados



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La EE1000+ es una mini bomba de condensado adecuada para unidades de aire acondicionado con una potencia de hasta 10 kW. Funciona con un nivel de ruido muy bajo, inferior a 20 dB(A) según DIN EN 3744, y es una solución ultra compacta y que ahorra espacio para la evacuación del condensado.

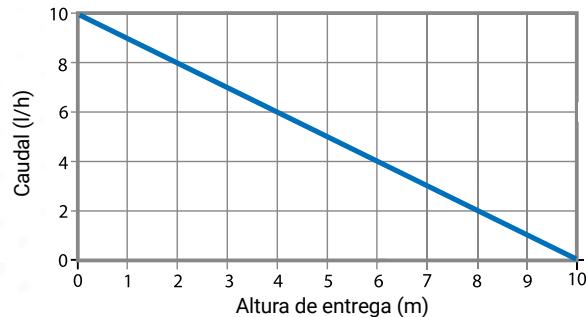
Característica especial

- Control de flotador de 3 niveles
- Relé de alarma integrado
- Diseño minimalista
- Cable de alimentación desmontable

Aplicación

Este modelo es especialmente adecuado para su uso en sistemas mini-split, unidades de pared y unidades de techo delgadas con espacio limitado. Es ideal para entornos de instalación reducidos donde se requiere una evacuación eficiente del condensado.

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibración
- Cable de alimentación desmontable
- Interruptor de flotador de 3 niveles con filtro de suciedad
- Tubo de ventilación de PVC
- 2 bridas para cables
- Tubo de silicona de 300 mm para la reducción de pulsaciones/ruido de la bomba de condensado (diámetro interior 6 mm) con conector
- 2 cintas adhesivas de doble cara de goma espuma
- Tubo de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 8 Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	10
Altura máx. de entrega [m]	10
Altura máx. de aspiración [m]	1,5
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	96 x 31 x 50
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NC normalmente cerrado
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5

Vídeo de instalación:



SCAN ME