

10 kW | 34 000 Btu

EE150

Bomba compacta para depósitos



120 l/h
31,7 gal/h



1,5 m
4,9 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Descripción

- Bomba centrífuga de funcionamiento silencioso con cable de alimentación de 1,5 m
- Válvula antirretorno integrada
- Diseño compacto
- Tapa de la bomba para montaje en pared

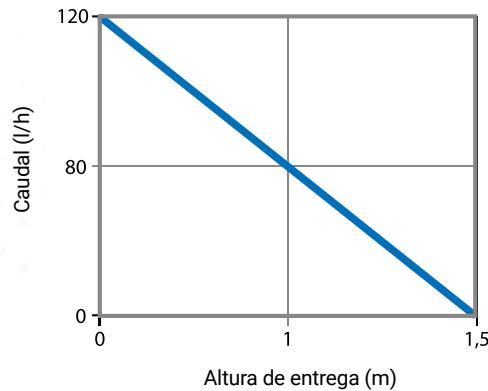
Aplicación

La EE150 está diseñada para transportar condensados de sistemas de aire acondicionado, mostradores frigoríficos, deshumidificadores y serpentines evaporadores, y su carcasa está fabricada en ABS resistente a los impactos.

Característica especial

- Incl. revestimiento de pared; posición de montaje debajo del aparato de aire acondicionado

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba centrífuga
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 48 Standby: 0
Caudal máx. [l/h]	120
Altura máx. de entrega [m]	1,5
Capacidad del depósito [litros]	0,2
Dimensiones L x An x Al [mm]	165 x 65 x 85
Manguera de presión [mm]	8 x 2



Volumen de suministro

- Bomba
- 2 tornillos y 2 tacos de fijación
- Manguera de silicona
- Protección contra dobladuras para manguera de presión