

30 kW | 102 000 Btu

## EE1750

Bomba de condensados Maxi



32 l/h  
8,5 gal/h



15 m  
49,2 ft



35 db(A) DIN EN 3745  
~ < 29 db(A) DIN EN 3744

### Descripción

La EE1750 consta de un bloque de bomba y un interruptor de flotador de 3 etapas independiente. Además de la función de encendido/apagado, el sistema ofrece un interruptor de alarma NO/NC sin potencial (230 V, carga resistiva de 8 A). La bomba se suministra con accesorios de montaje, como cinta adhesiva de doble cara para fijar el interruptor de flotador y amortiguadores de vibraciones para la unidad de bombeo.

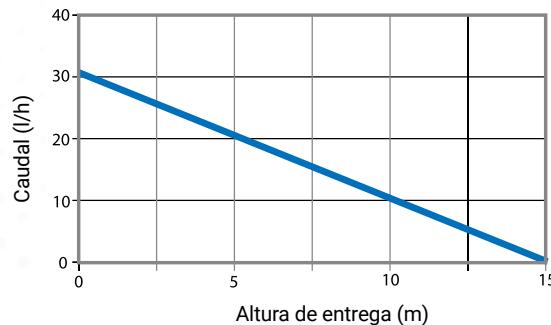
### Característica especial

- Para cabezales de gran caudal
- Con accionamiento de precisión suizo para una larga vida útil

### Aplicación

La bomba de condensados EE1750 equipada con un control de flotador está pensada para su uso en aparatos que disponen de un depósito de recogida de condensados con conexión de tubería de desague, como aparatos cassette, de techo y split, así como convectores de aire acondicionado.

### Rendimiento





## Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	30
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 40   Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	32
Altura máx. de entrega [m]	15
Altura máx. de aspiración [m]	3
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	100 x 81,5 x 67
Circuito de alarma	máx. 230 V, 8 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de comutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



## Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibraciones
- Interruptor de flotador de 3 etapas con trampa de suciedad
- 2 cinta adhesiva de gomaespuma de doble cara
- Manguera de ventilación de PVC
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado)