

10 kW | 34 000 Btu

EE200

Montaje en pared muy silencioso
Bomba de condensados



20 l/h
5,3 gal/h



10 m
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Descripción

- Bomba de membrana silenciosa con cable de alimentación de 1,5 m
- La válvula antirretorno integrada evita que el condensado vuelva al depósito
- Construcción compacta y diseño atractivo
- Elegantes paneles murales
- Instalación sencilla

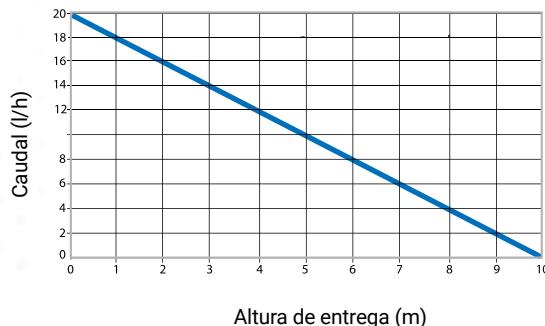
Aplicación

La EE200 está diseñada para transportar condensado de sistemas de aire acondicionado. La bomba puede instalarse directamente debajo de la unidad interior del sistema de aire acondicionado en ambos lados.

Ventajas

- Bajo nivel de ruido y ahorro de energía
- Rango de tensión: 100-240 V (50/60 Hz)
- Fácil mantenimiento: La cubierta es el tanque real

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bomba
- Manguera de silicona
- 4 tornillos
- 2 tacos
- Conector de manguera



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]

10

Accionamiento

Bomba de membrana

Tensión de red y frecuencia

100-240 V, 50/60 Hz

Consumo [W]

Operación: 4 | Standby: 1,5

Caudal máx. [l/h]

20

Altura máx. de entrega [m]

10

Dimensiones L x An x Al [mm]

315 x 54 x 43

Circuito de alarma

100-240 V, 5 A
NC normalmente cerrado

Manguera de presión [mm]

6 x 1,5



Vídeo de instalación:



SCAN ME