

10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10

Minibomba de condensados



9 l/h
2,4 gal/h



10 m
32,8 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La PUMPKIN®10 consta de una unidad de bombeo y un interruptor de flotador de 2 etapas que controla la bomba (enciéndola y apagándola). El flotador transparente se conecta directamente al tubo de salida del recipiente de condensado o al extremo del tubo de desagüe. El volumen de suministro incluye la bomba, el interruptor de flotador de 2 etapas y los accesorios de instalación, es decir, cinta adhesiva de doble cara para fijar el interruptor de flotador, un soporte antivibraciones para la bomba y una manguera de entrada del flotador.

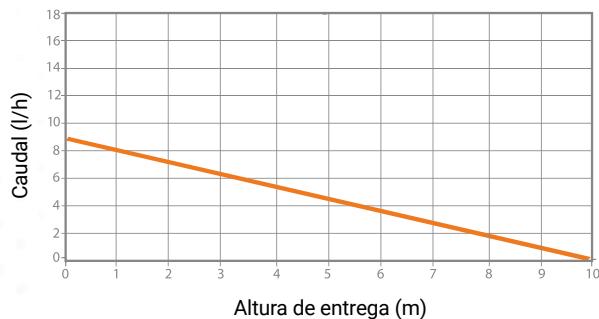
Características especiales

- Diseño extremadamente fino
- Precio asequible
- Fiable

Aplicación

La PUMPKIN®10 es la elección ideal para su uso en sistemas de aire acondicionado. Con su diseño extremadamente delgado y su bajo nivel sonoro, es la solución perfecta para sistemas de aire acondicionado con espacio limitado.

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibraciones
- interruptor de flotador de 2 etapas con deflector de suciedad
- Manguera de ventilación de PVC
- 2 cintas adhesivas de gomaespuma de doble cara
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado)



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]

10

Accionamiento

Bomba electromagnética

Tensión de red y frecuencia

230 V, 50/60 Hz

Consumo [W]

Operación: 15 | En espera: 1

Caudal máx. [l/h]

9

Altura máx. de entrega [m]

10

Altura máx. de aspiración [m]

1,5

Bloque de bomba L x An x Al [mm]

151 x 33 x 33

Interruptor de flotador
L x An x Al [mm]

82 x 39 x 39

Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]

Inicio: 18 ±1
Parada: 14 ±1

Presión, manguera de aspiración [mm]

6 x 1,5

Vídeo de instalación:



SCAN ME