

10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10

Minibomba de condensados



9 l/h
2,4 gal/h



10 m
32,8 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Descripción

La PUMPKIN®10 consta de una unidad de bombeo y un interruptor de flotador de 2 etapas que controla la bomba (encendiéndola y apagándola). El flotador transparente se conecta directamente al tubo de salida del recipiente de condensado o al extremo del tubo de desagüe. El volumen de suministro incluye la bomba, el interruptor de flotador de 2 etapas y los accesorios de instalación, es decir, cinta adhesiva de doble cara para fijar el interruptor de flotador, un soporte antivibraciones para la bomba y una manguera de entrada del flotador.

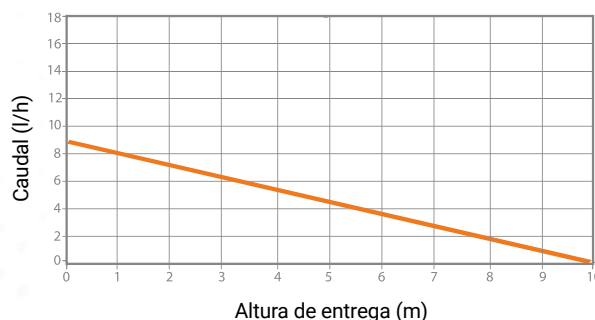
Características especiales

- Diseño extremadamente fino
- Precio asequible
- Fiable

Aplicación

La PUMPKIN®10 es la elección ideal para su uso en sistemas de aire acondicionado. Con su diseño extremadamente delgado y su bajo nivel sonoro, es la solución perfecta para sistemas de aire acondicionado con espacio limitado.

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bloque de bomba con amortiguadores de vibraciones
- interruptor de flotador de 2 etapas con deflector de suciedad
- Manguera de ventilación de PVC
- 2 cintas adhesivas de gomaespuma de doble cara
- Manguera de silicona (ID 15 x 40 mm) para la conexión a la unidad de aire acondicionado)



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba electromagnética
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 15 En espera: 1
Caudal máx. [l/h]	9
Altura máx. de entrega [m]	10
Altura máx. de aspiración [m]	1,5
Bloque de bomba L x An x Al [mm]	151 x 33 x 33
Interruptor de flotador L x An x Al [mm]	82 x 39 x 39
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5

Vídeo de instalación:



SCAN ME