

10 kW | 34 000 Btu

EE150

Pompe à réservoir compacte



120 l/h
31,7 gal/h



1,5 m
4,9 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Description

- Pompe centrifuge silencieuse avec câble d'alimentation de 1,5 m de long
- Clapet anti-retour intégré
- Construction compacte
- Couverture de la pompe en cas de montage mural

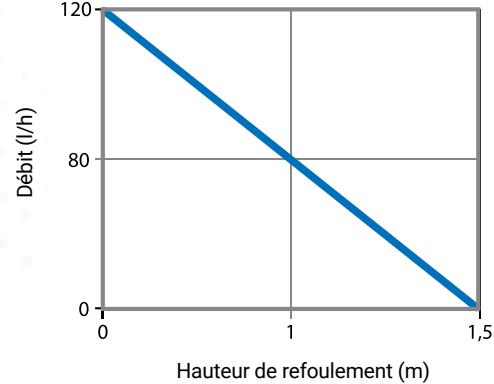
Particularité

- Habillage mural inclus ; position de montage sous le climatiseur

Application

La EE150 est conçue pour le pompage de condensats provenant de climatiseurs, de comptoirs réfrigérés, de déshumidificateurs et de registres d'évaporateurs. Le boîtier est en ABS résistant aux chocs.

Performance





Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	10
Entraînement	Pompe centrifuge
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 48 Veille : 0
Débit max. [l/h]	120
Hauteur max. de refoulement [m]	1,5
Capacité du réservoir [l]	0,2
Dimensions L x l x H [mm]	165 x 65 x 85
Tuyau de pression [mm]	8 x 2



Contenu de la livraison

- Pompe
- 2x vis et 2x chevilles pour la fixation
- Tuyau en silicone
- Protection contre le pliage pour tuyau de pression