

30 kW | 102 000 Btu

## EE1650

Pompe de réservoir pour grandes hauteurs de refoulement



32 l/h  
8,5 gal/h



15 m  
49,2 ft



30 db(A) DIN EN 3745  
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

### Description

Le système de transport est équipé de deux flotteurs fonctionnant séparément. Le flotteur de travail met en marche et arrête la pompe en fonction du niveau de remplissage (avec temps d'arrêt). Le flotteur d'alarme commute le contact de repos sans potentiel. Un clapet anti-retour intégré empêche le retour du condensat dans le réservoir.

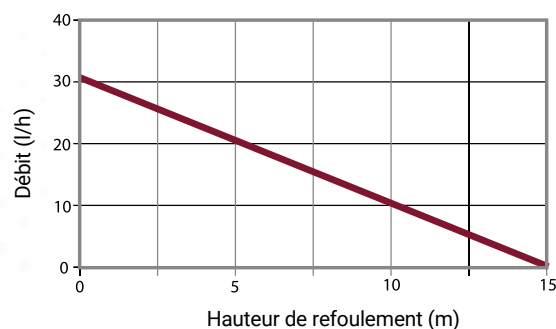
### Application

Cette unité compacte avec flotteurs intégrés est prévue pour être utilisée dans des appareils équipés uniquement d'un bac de récupération des condensats. Par exemple les convecteurs de climatisation, les armoires de climatisation, les appareils encastrés et les consoles d'eau de condensation.

### Particularités

- Pour les grandes hauteurs de refoulement
- Capacité du réservoir : 2 litres
- Avec entraînement de précision suisse pour une longue durée de vie

### Performance





## Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	30
Entraînement	Pompe électromagnétique
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 30   Veille : 2,5
Débit max. [l/h]	32
Hauteur max. de refoulement [m]	15
Hauteur max. d'aspiration [m]	2
Dimensions L x l x H [mm]	244 x 174 x 144
Circuit d'alarme	max. 230 V, 8 A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Alerte : 52±2 Départ : 40 ±2 Stop : 30 ±2



## Contenu de la livraison

- Pompe avec câble d'alimentation de 1,5 mètre de long