



eckerle

Climatisation

Pompes à condensat

Systèmes de transport pour les applications de chauffage, de climatisation et de dosage

Pompes à piston rotatif

Le rotor lent avec un grand rapport de réduction et une grande surface de piston garantit un bruit de fonctionnement extrêmement faible tout en assurant de grandes hauteurs de refoulement et d'aspiration. La EE900 dispose de deux interfaces, pour les interrupteurs à flotteur ou les capteurs de température ΔT .

Pompes centrifuges

Presque toutes les pompes pour citernes disponibles sur le marché (p. ex. EE300 et EE400NEO), sont équipées de cette technique de pompage robuste. Les caractéristiques essentielles de ce principe de refoulement sont leur grand volume de refoulement ainsi que leur grande insensibilité à l'encrassement.

Pompes électromagnétiques

En raison de leur conception très compacte, ces entraînements sont généralement utilisés dans des systèmes en deux parties comme les EE600+, EE1800+, EE1000+, EE1200RAPIDO et EE1750. Leur avantage réside dans le fait qu'ils permettent d'atteindre de grandes hauteurs de refoulement, ainsi qu'une construction très compacte de l'ensemble du système. Ces pompes bloquent le retour des condensats à l'arrêt, ce qui permet de se passer d'un clapet anti-retour supplémentaire dans la conduite de refoulement.

Pompes à membrane

Ces pompes ont l'avantage d'être très silencieuses et conviennent parfaitement aux pompes d'extraction de condensat directement orientées vers la pièce (p.ex. EE200). Comme les entraînements fonctionnent avec du courant continu, ils sont généralement conçus comme des pompes dites multi-voltage (110V-240V).





Aperçu des produits

7,5 kW | 24 000 Btu

EE600+	4
EE900	6

10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10.	8
EE1000+	10
EE200	12
EE1200RAPIDO	14
EE150	16

20 kW | 68 000 Btu

EE1800+	18
-------------------	----

30 kW | 102 000 Btu

EE1650	20
EE1750	22

50 kW | 170 600 Btu

EE300	24
EE400NEO	26

7,5 kW | 24 000 Btu

EE600+

Mini pompe à condensat

6 l/h
1,6 gal/h6 m
19,7 ft28 db(A) DIN EN 3745
~ < 22 db(A) DIN EN 3744

Description

La EE600+ est une micro-pompe à condensat spécialement conçue pour les climatiseurs d'une puissance allant jusqu'à 7,5 kW. Elle fonctionne silencieusement avec un niveau sonore inférieur à 22 dB(A) selon la norme DIN EN 3744 et offre une solution économique et ultra-compacte pour le pompage des condensats.

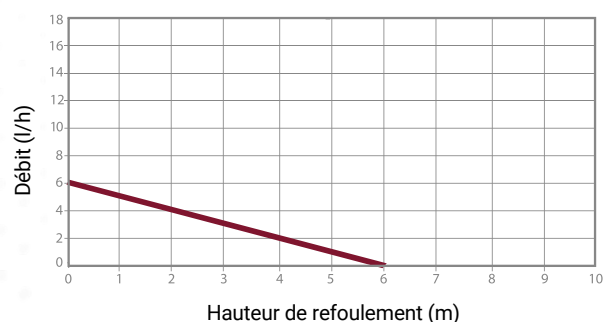
Application

Cette pompe est idéale pour une utilisation dans les appareils minisplit, muraux et à plafond étroit, où l'espace est limité. Elle est souvent utilisée dans des environnements restreints pour évacuer efficacement les condensats.

Caractéristiques particulières

- Contrôle du flotteur à 3 niveaux
- Signal d'alarme acoustique intégré
- Construction extrêmement compacte
- Câble d'alimentation connectable

Performance





Contenu de la livraison

- buzzer intégré (bip)
- Bloc de pompe avec amortisseurs de vibrations
- Flotteur à 3 positions avec filtre à tamis
- Câble d'alimentation enfichable
- tuyau en silicone de 300 mm de long pour réduire les pulsations/le bruit de la pompe à condensat (6 mm ID) avec raccord de tuyau
- 2x attaches-câbles
- 2x ruban adhésif double face en caoutchouc mousse
- Tuyau de ventilation en PVC pour interrupteur à flotteur
- Tuyau en silicone (ID 15 x 40 mm) – pour le raccordement au climatiseur)



Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	7,5
Entraînement	Pompe électromagnétique
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 13 Veille : 1
Débit max. [l/h]	6
Hauteur max. de refoulement [m]	6
Hauteur max. d'aspiration [m]	1,5
Bloc pompe L x l x H [mm]	97 x 50 x 31
Interrupteur à flotteur L x l x H [mm]	82 x 39 x 39
Points de commutation Interrupteur à flotteur [mm]	Alarme : max. 23 Départ : 18 ±1 Stop : 14 ±1
Tuyau de pression [mm]	6 x 1,5
Circuit d'alarme	buzzer intégré (bip)



Vidéo d'installation :



SCAN ME

7,5 kW | 24 000 Btu

EE900

Pompe à condensat super silencieuse

6 l/h
1,6 gal/h



7 m
23 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Description

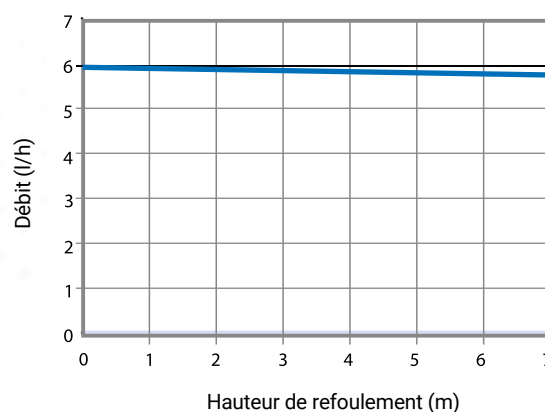
La EE900 est la première pompe à condensat au monde à disposer d'interfaces pour la mesure de la différence de température (8 Kelvin), ainsi que d'un interrupteur à flotteur conventionnel. Ainsi, il n'est pas nécessaire de garder en stock différents types de pompes, comme c'est le cas pour des appareils comparables. Cette pompe combine deux possibilités de détection en un seul appareil. Un interrupteur à flotteur est inclus dans la livraison.

Application

Silencieuse et brevetée, la EE900 est utilisée pour transporter le condensat, en particulier dans les environnements sensibles au bruit comme les chambres d'hôtel ou les chambres à coucher. Contrairement aux pompes péristaltiques traditionnelles, il n'est plus nécessaire de changer des tuyaux coûteux, car la EE900 fonctionne selon le

principe d'une pompe à piston. Le mouvement très lent du piston assure des émissions sonores extrêmement faibles. Indépendamment de la hauteur de refoulement maximale, la pompe fournit un débit à peu près constant.

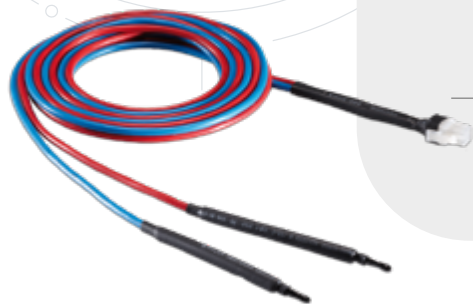
Performance





Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	7,5
Entraînement	Pompes à piston rotatif
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 10 Veille : 1,5
Débit max. [l/h]	6
Hauteur max. de refoulement [m]	7
Hauteur max. d'aspiration [m]	2 (4 sur demande)
Bloc pompe L x l x H [mm]	152 x 85 x 114
Interrupteur à flotteur L x l x H [mm]	82 x 39 x 39
Points de commutation Interrupteur à flotteur [mm]	Alarme : max. 23 Départ : 18 ±1 Stop : 14 ±1
Tuyau de pression [mm]	48 V, 1,5 A (charge résistive) NO normalement ouvert, uniquement en cas d'utilisation d'un interrupteur à flotteur
Circuit d'alarme	6 x 1,5
Capteur de température	Longueur : 3 m Point de commutation : 7 Kelvin (ΔT)



Contenu de la livraison

- Pompe et flotteur à 3 niveaux avec filtre à tamis
- Tuyau en silicone (ID 15 x 40 mm) – pour le raccordement à l'appareil de climatisation)
- Capteur de température en option (non fourni)



Vidéo d'installation :



10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10

Mini pompe à condensat



9 l/h
2,4 gal/h



10 m
32,8 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < **23 db(A) DIN EN 3744**

Description

Le PUMPKIN®10 se compose d'une unité de pompage et d'un interrupteur à flotteur à 2 positions qui commande la pompe (marche/arrêt). Le flotteur transparent est directement raccordé au tuyau de sortie du réservoir de condensat ou à l'extrémité de la conduite d'évacuation. La livraison comprend la pompe, l'interrupteur à flotteur à deux positions et les accessoires de montage, c'est-à-dire du ruban adhésif double face pour fixer l'interrupteur à flotteur, un support antivibratoire pour la pompe et un tuyau d'entrée du flotteur.

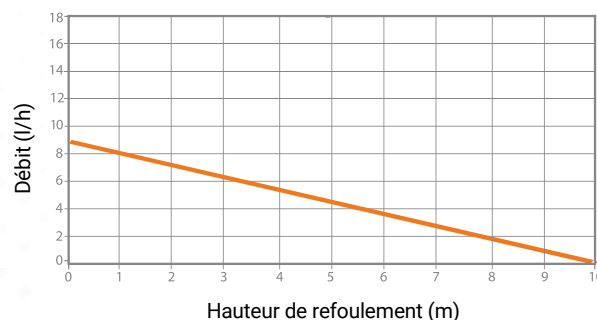
Particularités

- Design extrêmement fin
- Prix abordable
- Fiable

Application

Le PUMPKIN®10 est le choix idéal pour une utilisation dans les systèmes de climatisation. Avec son design extrêmement fin et son faible niveau sonore, c'est la solution idéale pour les climatisations avec un espace limité.

Performance





Contenu de la livraison

- Bloc de pompe avec amortisseurs de vibrations
- Interrupteur à flotteur à 2 positions avec déflecteur de saleté
- Tuyau d'aération en PVC
- 2x ruban adhésif double face en caoutchouc mousse
- Tuyau en silicone (ID 15 x 40 mm) – pour le raccordement au climatiseur



Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	10
Entraînement	Pompe électromagnétique
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 15 Veille : 1
Débit max. [l/h]	9
Hauteur max. de refoulement [m]	10
Hauteur max. d'aspiration [m]	1,5
Bloc pompe L x l x H [mm]	151 x 33 x 33
Interrupteur à flotteur L x l x H [mm]	82 x 39 x 39
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Départ : 18 ±1 Stop : 14 ±1
Tuyau de pression, d'aspiration [mm]	6 x 1,5



Vidéo d'installation :



10 kW | 34 000 Btu

EE1000+

Mini pompe à condensat



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

Description

La EE1000+ est une mini-pompe à condensat, adaptée aux climatiseurs d'une puissance allant jusqu'à 10 kW. Elle fonctionne avec un niveau sonore très faible, inférieur à 20 dB(A) selon la norme DIN EN 3744, et constitue une solution ultra-compacte et peu encombrante pour le pompage des condensats.

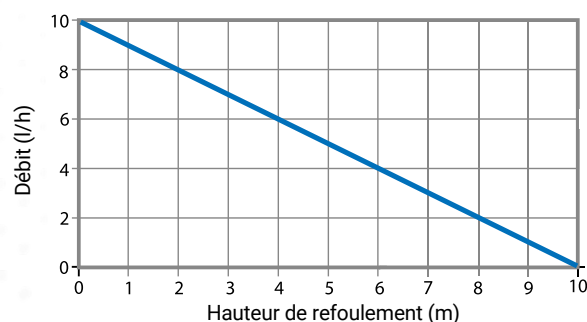
Application

Ce modèle est particulièrement adapté à une utilisation dans des appareils minisplit, muraux et à plafond mince où l'espace est limité. Il est optimal pour les environnements d'installation restreints où une évacuation efficace des condensats est nécessaire.

Particularité

- Contrôle du flotteur à 3 niveaux
- Signal d'alarme acoustique intégré
- Construction extrêmement compacte
- Câble d'alimentation connectable

Performance





Contenu de la livraison

- Bloc de pompe avec amortisseurs de vibrations
- Flotteur à 3 positions avec filtre à tamis
- Câble d'alimentation enfichable
- Tuyau en silicone de 300 mm de long pour réduire les pulsations/le bruit de la pompe à condensat (6 mm ID) avec raccord de tuyau
- Tuyau d'aération en PVC
- 2x attaches-câbles
- 2x ruban adhésif double face en caoutchouc mousse
- Tuyau en silicone (ID 15 x 40 mm) – pour le raccordement au climatiseur



Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]

10

Entraînement

Pompe électromagnétique

Tension du réseau et fréquence

230 V, 50/60 Hz

Puissance absorbée [W]

Fonctionnement : 8 | Veille : 1

Débit max. [l/h]

10

Hauteur max. de refoulement [m]

10

Hauteur max. d'aspiration [m]

1,5

Bloc pompe L x l x H [mm]

97 x 50 x 31

Interrupteur à flotteur
L x l x H [mm]

82 x 39 x 39

Points de commutation
interrupteur à flotteur [mm]

Alarme : max. 23
Départ : 18 ±1
Stop : 14 ±1

Circuit d'alarme

max. 230 V, 8 A (charge ohmique)
NC normalement fermé

Tuyau de pression,
d'aspiration [mm]

6 x 1,5



Vidéo d'installation :



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE200

Très silencieux, monté au mur
Pompe à condensat



20 l/h
5,3 gal/h



10 m
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Description

- Pompe à membrane silencieuse avec câble d'alimentation de 1,5 m
- Un clapet anti-retour intégré empêche le retour du condensat dans le réservoir
- Construction compacte et design attrayant
- Un revêtement mural stylé
- Installation facile

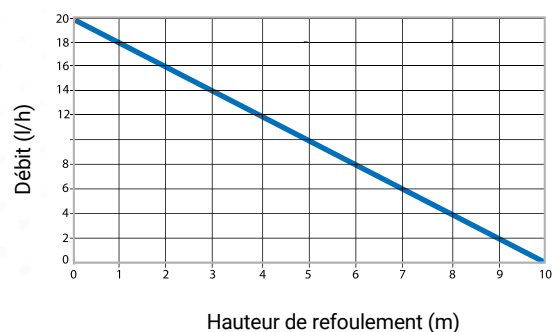
Avantages

- Silencieux et économe en énergie
- Plage de tension : 100-240 V (50/60 Hz)
- Entretien facile : Le couvercle est le réservoir proprement dit

Application

La EE200 est conçue pour le pompage du condensat des systèmes de climatisation. La pompe peut être installée directement sous l'unité intérieure du climatiseur, des deux côtés.

Performance





Contenu de la livraison

- Pompe
- Tuyau en silicone
- 4x vis
- 2x chevilles
- Connecteur de tuyau



Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	10
Entraînement	Pompe à membrane
Tension du réseau et fréquence	100-240 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 4 Veille : 1,5
Débit max. [l/h]	20
Hauteur max. de refoulement [m]	10
Dimensions L x l x H [mm]	315 x 54 x 43
Circuit d'alarme	100-240 V, 5 A NC normalement fermé
Tuyau de pression [mm]	6 x 1,5



Vidéo d'installation :



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE1200RAPIDO

Mini pompe à condensat avec canal



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < **20 db(A)** DIN EN 3744

Description

La **EE1200RAPIDO** est livré dans un kit comprenant un chemin de câbles, une équerre, un habillage de plafond ainsi que d'autres accessoires d'installation de couleur « blanc trafic ».

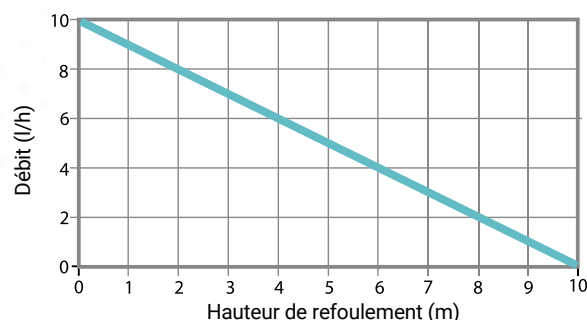
Application

La **EE1200RAPIDO** est équipée d'une pompe électromagnétique suisse de haute qualité, spécialement conçue pour le pompage des condensats. La pompe dispose de grandes sections d'ouverture et est en outre très silencieuse. Cela permet au système d'avoir une durée de vie supérieure à la moyenne, même en cas d'utilisation intensive.

Particularités

- Espace suffisant pour les conduites de frigorigène et d'alimentation
- Design attrayant
- Entretien facile
- Silencieux
- Approuvé par UL

Performance





Contenu de la livraison

- Pompe et flotteur à 3 niveaux avec filtre à tamis
- Équerre en deux parties
- Chemin de câbles (800 x 80 x 60 mm)
- Tuyau en silicone (ID 15 x 40 mm) – pour le raccordement au climatiseur)
- Tuyau d'aération en PVC
- raccord de tuyau droit
- 4x attaches-câbles
- 4x vis et chevilles pour la fixation du canal et de l'équerre
- tube coudé à 90°
- 2 x pince de montage
- Connecteur de tuyau
- 2x ruban adhésif double face en caoutchouc mousse



Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	10
Entraînement	Pompe électromagnétique
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 8 Veille : 1
Débit max. [l/h]	10
Hauteur max. de refoulement [m]	10
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Alarme : max. 23 Départ : 18 ±1 Stop : 14 ±1
Circuit d'alarme	max. 230 V, 8 A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Tuyau de pression, d'aspiration [mm]	6 x 1,5



Vidéo d'installation :



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE150

Pompe à réservoir compacte

120 l/h
31,7 gal/h1,5 m
4,9 ft29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Description

- Pompe centrifuge silencieuse avec câble d'alimentation de 1,5 m de long
- Clapet anti-retour intégré
- Construction compacte
- Couverture de la pompe en cas de montage mural

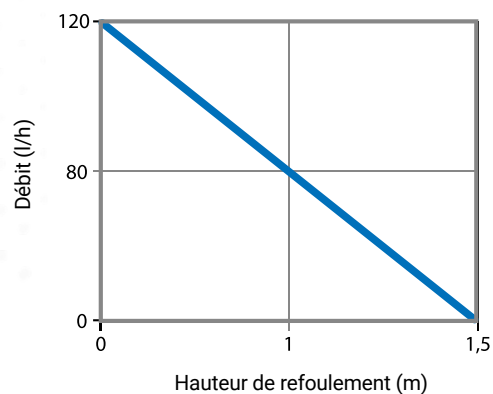
Particularité

- Habillage mural inclus ; position de montage sous le climatiseur

Application

La EE150 est conçue pour le pompage de condensats provenant de climatiseurs, de comptoirs réfrigérés, de déshumidificateurs et de registres d'évaporateurs. Le boîtier est en ABS résistant aux chocs.

Performance





Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	10
Entraînement	Pompe centrifuge
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 48 Veille : 0
Débit max. [l/h]	120
Hauteur max. de refoulement [m]	1,5
Capacité du réservoir [l]	0,2
Dimensions L x l x H [mm]	165 x 65 x 85
Tuyau de pression [mm]	8 x 2



Contenu de la livraison

- Pompe et revêtement mural (couverture)
- 2x vis et 2x chevilles pour la fixation
- Tuyau en silicone
- Protection contre le pliage pour tuyau de pression

20 kW | 68 000 Btu

EE1800+

Mini-pompe à condensat



18 l/h
4,2 gal/h



10 m
32,8 ft



28 db(A) DIN EN 3745
~ < **22 db(A) DIN EN 3744**

Description

La EE1800+ est une mini-pompe à condensat conçue pour les climatiseurs d'une puissance allant jusqu'à 20 kW. Elle fonctionne avec un niveau sonore inférieur à 22 dB(A) selon la norme DIN EN 3744 et offre une solution peu encombrante et ultra-compacte pour le pompage des condensats.

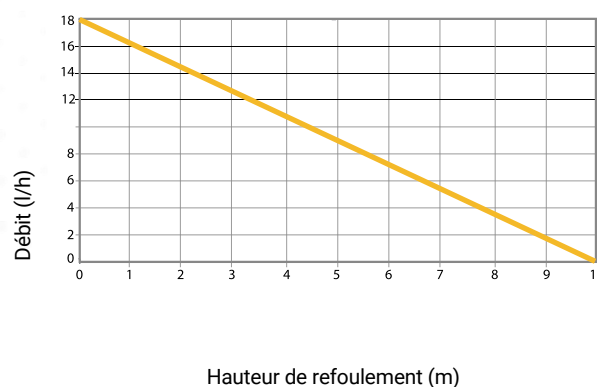
Application

Ce modèle est idéal pour une utilisation dans des appareils minisplit, muraux ou à plafond étroit dans des environnements d'installation restreints. La pompe est spécialement conçue pour évacuer efficacement de grandes quantités de condensat.

Particularité

- Contrôle du flotteur à 3 niveaux
- Signal d'alarme acoustique intégré
- Construction extrêmement compacte
- Câble d'alimentation connectable

Performance





Contenu de la livraison

- Bloc de pompe avec amortisseurs de vibrations
- Flotteur à 3 positions avec filtre à tamis
- Câble d'alimentation enfichable
- Tuyau en silicone de 300 mm de long pour réduire les pulsations/le bruit de la pompe à condensat (6 mm ID) avec raccord de tuyau
- Tuyau d'aération en PVC
- 2x attaches-câbles
- 2x ruban adhésif double face en caoutchouc mousse
- Tuyau en silicone (ID 15 x 40 mm) – pour le raccordement au climatiseur

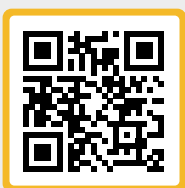


Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	20
Entraînement	Pompe électromagnétique
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 14 Veille : 1
Débit max. [l/h]	18
Hauteur max. de refoulement [m]	10
Hauteur max. d'aspiration [m]	2,5
Bloc pompe L x l x H [mm]	97 x 50 x 31
Interrupteur à flotteur L x l x H [mm]	82 x 39 x 39
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Alarme : max. 23 Départ : 18 ±1 Stop : 14 ±1
Circuit d'alarme	max. 230 V, 8 A (charge ohmique) NC normalement fermé
Tuyau de pression, d'aspiration [mm]	6 x 1,5



Vidéo d'installation :



SCAN ME

30 kW | 102 000 Btu

EE1650

Pompe de réservoir pour grandes hauteurs de refoulement



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Description

Le système de transport est équipé de deux flotteurs fonctionnant séparément. Le flotteur de travail met en marche et arrête la pompe en fonction du niveau de remplissage (avec temps d'arrêt). Le flotteur d'alarme commute le contact de repos sans potentiel. Un clapet anti-retour intégré empêche le retour du condensat dans le réservoir.

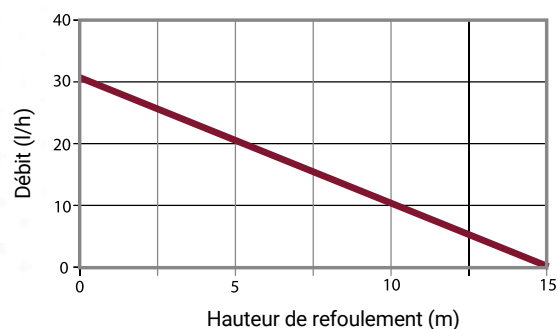
Application

Cette unité compacte avec flotteurs intégrés est prévue pour être utilisée dans des appareils équipés uniquement d'un bac de récupération des condensats. Par exemple les convecteurs de climatisation, les armoires de climatisation, les appareils encastrés et les consoles d'eau de condensation.

Particularités

- Pour les grandes hauteurs de refoulement
- Capacité du réservoir : 2 litres
- Avec entraînement de précision suisse pour une longue durée de vie

Performance





Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	30
Entraînement	Pompe électromagnétique
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 30 Veille : 2,5
Débit max. [l/h]	32
Hauteur max. de refoulement [m]	15
Hauteur max. d'aspiration [m]	2
Dimensions L x l x H [mm]	244 x 174 x 144
Circuit d'alarme	max. 230 V, 8 A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Alerte : 52±2 Départ : 40 ±2 Stop : 30 ±2



Contenu de la livraison

- Pompe avec câble d'alimentation de 1,5 mètre de long

30 kW | 102 000 Btu

EE1750

Pompe à condensat maxi



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



35 db(A) DIN EN 3745
~ < 29 db(A) DIN EN 3744

Description

La EE1750 se compose d'un bloc de pompe et d'un interrupteur à flotteur séparé à 3 niveaux. En plus de la fonction marche/arrêt, le système offre un interrupteur d'alarme NO/NC sans potentiel (230 V, charge ohmique 8 A). La pompe est livrée avec des accessoires de montage, comme du ruban adhésif double face pour fixer l'interrupteur à flotteur, ainsi que des amortisseurs de vibrations pour le groupe de pompage.

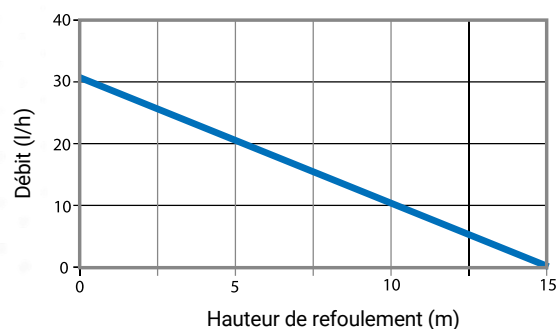
Application

La pompe à condensat EE1750, équipée d'une commande à flotteur, est prévue pour être utilisée dans des appareils disposant d'un collecteur de condensat avec raccordement à un tuyau d'évacuation, comme les appareils à cassette, les appareils de plafond et les appareils split, ainsi que les convecteurs de climatisation.

Particularité

- Pour les grandes hauteurs de refoulement
- Avec entraînement de précision suisse pour une longue durée de vie

Performance





Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	30
Entraînement	Pompe électromagnétique
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 40 Veille : 1
Débit max. [l/h]	32
Hauteur max. de refoulement [m]	15
Hauteur max. d'aspiration [m]	3
Bloc pompe L x l x H [mm]	100 x 81,5 x 67
Circuit d'alarme	max. 230 V, 8 A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Interrupteur à flotteur L x l x H [mm]	82 x 39 x 39
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Alarme : max. 23 Départ : 18 ±1 Stop : 14 ±1
Tuyau de pression, d'aspiration [mm]	6 x 1,5



Contenu de la livraison

- Bloc de pompe avec amortisseurs de vibrations
- flotteur à 3 positions avec filtre à tamis
- 2x ruban adhésif double face en caoutchouc mousse
- Tuyau d'aération en PVC
- Tuyau en silicone (ID 15 x 40 mm) – pour le raccordement au climatiseur

50 kW | 170 600 Btu

EE300

Pompe à condensat du
réservoir



200 l/h
52,8 gal/h



4 m
13,1 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Description

- Pompe silencieuse avec câble d'alimentation de 1,5 mètre de long
- Clapet anti-retour intégré
- Construction compacte
- Interrupteur de sécurité anti-débordement

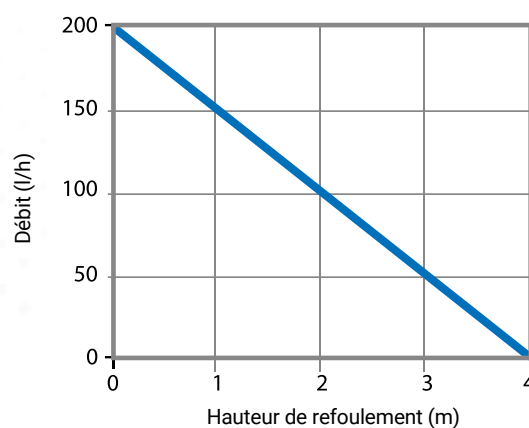
Particularités

- Économique
- Robuste

Application

La pompe de réservoir EE300 est conçue pour le pompage de condensats provenant de climatiseurs, de comptoirs réfrigérés, de déshumidificateurs et de chaudières à gaz à condensation. Le boîtier est en ABS résistant aux chocs et aux produits chimiques, ce qui lui permet de résister aux condensats acides des chaudières à condensation.

Performance





Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	50
Entraînement	Pompe centrifuge
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 65 Veille : 0
Débit max. [l/h]	200
Hauteur max. de refoulement [m]	4
Capacité du réservoir [l]	1
Dimensions L x l x H [mm]	200 x 105 x 160
Circuit d'alarme	max. 230 V, 3 A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Tuyau de pression [mm]	8 x 2

Schaltung des Alarmkontakts:

- ○ Weißes Kabel = COM
- Rotes Kabel = NC normal geschlossen
- Schwarzes Kabel = NO normalerweise offen



Contenu de la livraison

- Pompe avec câble d'alimentation de 1,5 mètre de long

50 kW | 170 600 Btu

EE400NEO

Pompe de réservoir avec protection électrique élevée (IP55)



350 l/h
92,5 gal/h



4 m
13,1 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

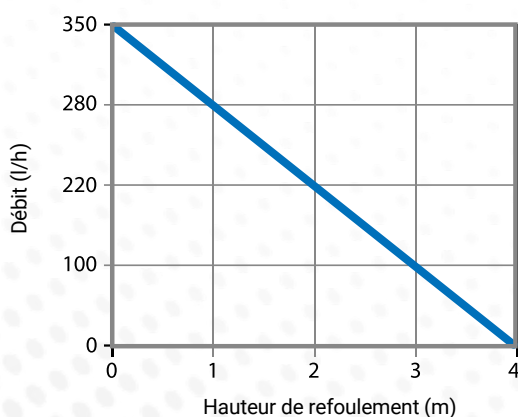
Particularités

- Pompe encapsulée (indice de protection IP55)
- Hauteur du bac : min. 62 mm, max. 70 mm
- Température max. du fluide : 70°C
- EE400PREMIUM : Version avec indicateur de dérangement séparé (fiche secteur spéc. avec diode électroluminescente et alarme sonore) y compris 6 m de tuyau en PVC

Description

La EE400NEO – **désormais avec la technologie de détection capacitive**. Avec cette technique, les capteurs fonctionnent sans contact et même dans des conditions où d'autres systèmes capitulent depuis longtemps. Le boîtier est en ABS résistant aux chocs et aux produits chimiques des condensats acides des installations à condensation.

Performance



Application

La pompe est conçue pour le pompage de condensats provenant de climatiseurs, de comptoirs réfrigérés, de déshumidificateurs et de chaudières à gaz à condensation. Le boîtier est en ABS résistant aux chocs et aux produits chimiques, ce qui lui permet de résister aux condensats acides des chaudières à condensation.

L'unité de pompe (bloc de pompe) peut également être utilisée dans un bac à condensat externe grâce à son indice de protection élevé (IP55).



Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	50
Entraînement	Pompe centrifuge
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 65 Veille : 1
Débit max. [l/h]	350
Hauteur max. de refoulement [m]	4
Capacité du réservoir [l]	0,5
Dimensions L x l x H [mm]	185 x 85 x 100
Circuit d'alarme	max. 230 V, 8 A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Alarme : se déclenche avec un délai d'environ 5 secondes après le démarrage de la pompe Départ : 52 ±1 Stop : 24 ±1
Tuyau de pression [mm]	8 x 2



Contenu de la livraison

- Pompe avec câble d'alimentation de 1,5 mètre de long



Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site web :
eckerle.com

Toutes les données indiquées servent uniquement à décrire le produit et ne doivent pas être considérées comme caractéristiques au sens juridique du terme. Toutes les données et spécifications sont sans engagement.