

# eckerle

10 kW | 34 000 Btu

## EE200

Montaggio a parete molto silenzioso  
Pompa per condensa



20 l/h  
5,3 gal/h



10 m  
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745  
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

### Descrizione

- Pompa a membrana a bassa rumorosità con cavo di alimentazione da 1,5 m
- La valvola di non ritorno integrata impedisce alla condensa di rifluire nel serbatoio
- Struttura compatta e design accattivante
- Elegante mascheratura a parete
- Installazione semplice

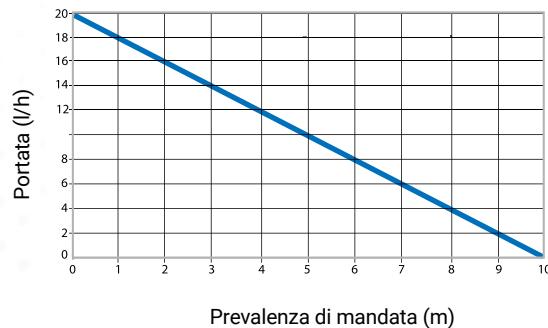
### Applicazione

L'EE200 è progettata per il trasporto della condensa degli impianti di condizionamento dell'aria. La pompa può essere installata direttamente sotto l'unità interna del sistema di climatizzazione su entrambi i lati.

### Vantaggi

- Bassa rumorosità e risparmio energetico
- Intervallo di tensione: 100-240V (50/60Hz)
- Facile manutenzione: il coperchio è il serbatoio vero e proprio

### Prestazioni





## Contenuto della fornitura

- Pompa
- Tubo flessibile in silicone
- 4 viti
- 2 tasselli
- Connettore del tubo flessibile



## Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]

10

Azionamento

Pompa a membrana

Tensione di rete e frequenza

100-240V, 50/60Hz

Consumo di energia [W]

In esercizio: 4 | Standby: 1,5

Portata max. [l/h]

20

Altezza di mandata max. [m]

10

Dimensioni L x L x H [mm]

315 x 54 x 43

Circuito di allarme

100-240V, 5A  
NC normalmente chiuso

Tubo di mandata [mm]

6 x 1,5



## Video dell'installazione:



SCAN ME