



eckerle

Tecnologia di
condizionamento

Pompe per condensa

eckerle.com

Sistemi di trasporto per applicazioni di riscaldamento, condizionamento e dosaggio

Pompe a pistoncini rotanti

Il rotore a bassa velocità con ampio rapporto di riduzione e grande superficie del pistone garantisce una ridottissima rumorosità durante il funzionamento con grandi altezze di mandata e aspirazione. EE900 dispone di due interfacce per interruttori a galleggiante o sensori di temperatura ΔT .

Pompe centrifughe

Quasi tutte le pompe per serbatoi disponibili sul mercato (ad esempio EE300 e EE400NEO) sono dotate di questa robusta tecnologia. Le caratteristiche principali di questo principio di rimozione sono l'elevato volume di mandata e l'alta resistenza alla sporcizia.

Pompe elettromagnetiche

Grazie alla loro struttura molto compatta sono utilizzate soprattutto in sistemi bipartiti come EE600, EE1800, EE2000, EE1200RAPIDO e EE1750. Il loro vantaggio è quello di ottenere altezze di mandata elevate e un design molto compatto dell'intero sistema. Queste pompe bloccano il flusso di ritorno della condensa a riposo, quindi non è necessaria una valvola di non ritorno aggiuntiva nella linea di pressione.

Pompe a membrana

Queste pompe hanno il vantaggio di funzionare in modo molto silenzioso e sono ideali per pompe di trasporto della condensa rivolte direttamente nel locale (ad es. EE200). Poiché gli azionamenti funzionano a corrente continua, sono solitamente progettati come pompe multitensione (110V-240V).





Panoramica dei prodotti

7,5 kW | 24 000 Btu

EE600+	4
EE900	6

10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10.	8
EE1000+	10
EE200	12
EE1200RAPIDO	14
EE150	16

20 kW | 68 000 Btu

EE1800+	18
-------------------	----

30 kW | 102 000 Btu

EE1650	20
EE1750	22

50 kW | 170 600 Btu

EE300	24
EE400NEO	26

7,5 kW | 24 000 Btu

EE600+

Mini pompa per condensa

6 l/h
1,6 gal/h6 m
19,7 ft28 db(A) DIN EN 3745
~ < 22 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

La EE600+ è una micro pompa di condensa, sviluppata appositamente per climatizzatori con una potenza fino a 7,5 kW. Funziona silenziosamente con un livello di rumore inferiore a 22 dB(A) secondo DIN EN 3744 e offre una soluzione economica e ultra-compatta per l'evacuazione della condensa.

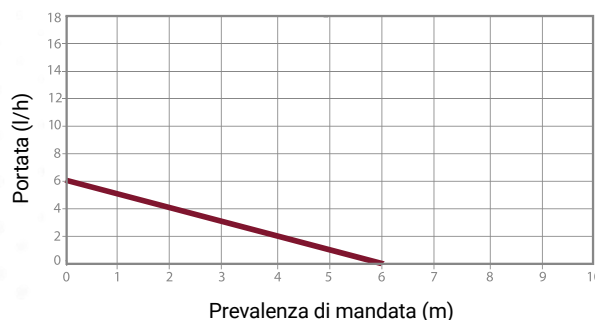
Applicazione

Questa pompa è ideale per l'uso in unità mini-split, a parete e a soffitto stretto, dove lo spazio disponibile è limitato. Viene spesso utilizzata in ambienti ristretti per scaricare la condensa in modo efficiente.

Caratteristiche particolari

- Controllo a galleggiante a 3 livelli
- Segnale acustico di allarme integrato
- Design estremamente compatto
- Cavo di alimentazione collegabile

Prestazioni





Contenuto della fornitura

- Blocco pompa con ammortizzatori di vibrazioni
- Interruttore a galleggiante a 3 livelli con filtro anti-detriti
- Cavo di alimentazione collegabile
- 2x fascette per cavi
- 2x nastri biadesivi in gommapiuma
- Tubo in silicone da 300 mm per ridurre le pulsazioni/rumore della pompa di condensa (6 mm ID) con raccordo per tubo
- Tubo di sfiato in PVC per l'interruttore a galleggiante
- Tubo in silicone (ID 15 x 40 mm) - per il collegamento all'unità di climatizzazione



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]

7,5

Azionamento

Pompa elettromagnetica

Tensione di rete e frequenza

230V, 50/60Hz

Consumo di energia [W]

In esercizio: 13 | Standby: 1

Portata max. [l/h]

6

Altezza di mandata max. [m]

6

Altezza di aspirazione max. [m]

1,5

Blocco pompa L x L x H [mm]

97 x 50 x 31

Interruttore a galleggiante
L x L x H [mm]

82 x 39 x 39

Punti di commutazione
Interruttore a galleggiante [mm]

Allarme: max. 23
Start: 18 ±1
Stop: 14 ±1

Tubo di mandata [mm]

6 x 1,5

Circuito di allarme

cicalino integrato (beeper)



Video dell'installazione:



SCAN ME

7,5 kW | 24 000 Btu

EE900

Pompa per condensa super silenziosa**6 l/h**
1,6 gal/h**7 m**
23 ft**26 db(A) DIN EN 3745**
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

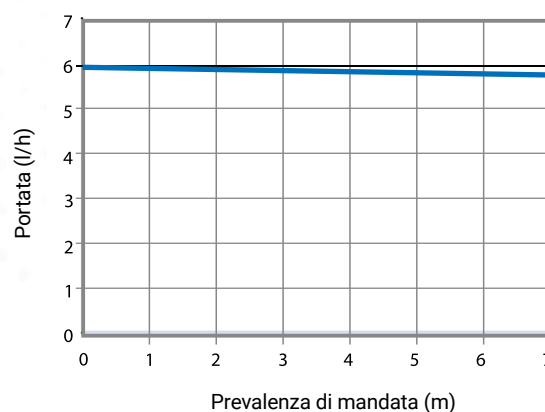
La EE900 è la prima pompa di condensa al mondo con interfacce per la misurazione della differenza di temperatura (8 Kelvin) e un interruttore a galleggiante convenzionale. Ciò significa che non è necessario tenere in magazzino diversi tipi di pompa, come avviene per i dispositivi analoghi. Questa pompa combina due opzioni di rilevamento in un unico dispositivo. La fornitura comprende un interruttore a galleggiante.

Applicazione

L'EE900, silenzioso e brevettato, è utilizzato per trasportare la condensa, in particolare in ambienti sensibili al rumore come le camere d'albergo o le stanze da letto. A differenza delle pompe peristaltiche convenzionali, non è necessario sostituire i costosi tubi flessibili

perché la EE900 funziona secondo il principio della pompa a pistoni. Il movimento molto lento del pistone garantisce emissioni acustiche estremamente silenziose. Indipendentemente dalla prevalenza massima, la pompa eroga una portata pressoché costante.

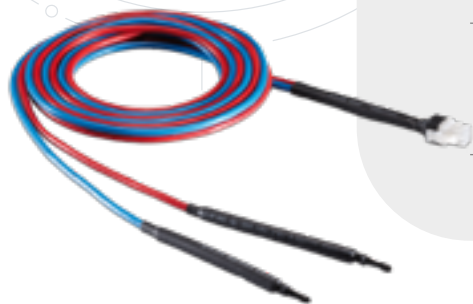
Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	7,5
Azionamento	Pompe a pistoncini rotanti
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 10 Standby: 1,5
Portata max. [l/h]	6
Altezza di mandata max. [m]	7
Altezza di aspirazione max. [m]	2 (4 su richiesta)
Blocco pompa L x L x H [mm]	152 x 85 x 114
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	82 x 39 x 39
Punti di commutazione Interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Tubo di mandata [mm]	48V, 1,5A (carico resistivo) NO normalmente aperto, solo se si utilizza un interruttore a galleggiante
Circuito di allarme	6 x 1,5
Sensore di temperatura	Lunghezza: 3 m Punto di commutazione: 7 Kelvin (ΔT)



Contenuto della fornitura

- Pompa e interruttore a galleggiante a 3 stadi con trappola per lo sporco
- Tubo flessibile in silicone (ID 15 x 40 mm) per il collegamento al climatizzatore
- Sensore di temperatura opzionale (non incluso nella fornitura)



Video dell'installazione:



10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10

Mini pompa per condensa



9 l/h
2,4 gal/h



10 m
32,8 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

Il dispositivo PUMPKIN®10 è costituito da un gruppo pompa e da un interruttore a galleggiante a 2 stadi che controlla la pompa (accensione e spegnimento). Il galleggiante trasparente è collegato direttamente al tubo di uscita del contenitore della condensa o all'estremità del tubo di scarico. La fornitura comprende la pompa, l'interruttore a galleggiante a 2 stadi e gli accessori per l'installazione, ovvero il nastro biadesivo per il fissaggio dell'interruttore a galleggiante, la staffa antivibrazioni per la pompa e il tubo di ingresso del galleggiante.

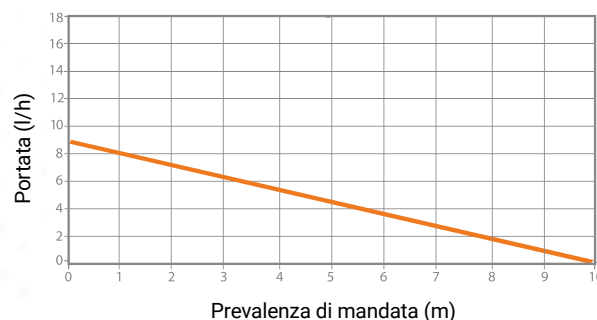
Caratteristiche speciali

- Design estremamente sottile
- Prezzo conveniente
- Affidabile

Applicazione

La PUMPKIN®10 è la scelta ideale per l'impiego negli impianti di condizionamento. Grazie al design estremamente sottile e alla ridotta rumorosità è la soluzione perfetta per i sistemi di condizionamento dell'aria in spazi limitati.

Prestazioni





Contenuto della fornitura

- Blocco pompa con antivibrazioni
- interruttore a galleggiante a 2 stadi con deflettore di sporco
- Tubo di sfiato in PVC
- 2 nastri biadesivi in gommapiuma
- Tubo flessibile in silicone (ID 15 x 40 mm) per il collegamento al climatizzatore



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	10
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 15 Standby: 1
Portata max. [l/h]	9
Altezza di mandata max. [m]	10
Altezza di aspirazione max. [m]	1,5
Blocco pompa L x L x H [mm]	151 x 33 x 33
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	82 x 39 x 39
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Tubo di mandata e aspirazione [mm]	6 x 1,5



Video dell'installazione:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE1000+

Mini pompa per condensa



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < **20 db(A)** DIN EN 3744

Descrizione

La EE1000+ è una mini pompa di condensa adatta per climatizzatori con una potenza fino a 10 kW. Funziona con un livello di rumorosità molto basso, inferiore a 20 dB(A) secondo DIN EN 3744, ed è una soluzione ultra-compatta e salvaspazio per l'evacuazione della condensa.

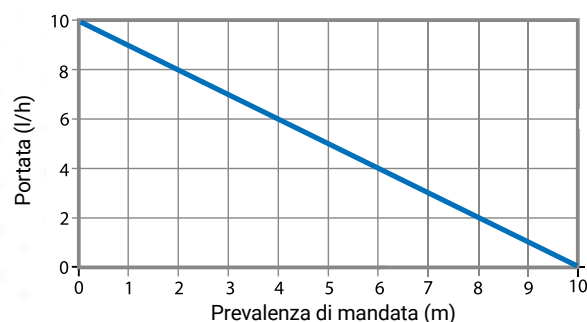
Applicazione

Questo modello è particolarmente adatto per l'uso in sistemi mini-split, unità a parete e unità a soffitto sottili con spazio limitato. È ideale per ambienti di installazione ristretti, dove è richiesta un'efficace evacuazione della condensa.

Caratteristica speciale

- Controllo a galleggiante a 3 stadi
- Relè di allarme integrato
- Design minimalista
- Cavo di alimentazione rimovibile

Prestazioni





Contenuto della fornitura

- Blocco pompa con ammortizzatori di vibrazione
- Cavo di alimentazione rimovibile
- Interruttore a galleggiante a 3 stadi con filtro anti-detriti
- Tubo di sfiato in PVC
- 2 fascette per cavi
- Tubo in silicone da 300 mm per la riduzione delle pulsazioni/rumorosità della pompa di condensa (diametro interno 6 mm) con raccordo
- 2 nastri biadesivi in gomma espansa
- Tubo in silicone (ID 15 x 40 mm) per il collegamento all'unità di climatizzazione



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]

10

Azionamento

Pompa elettromagnetica

Tensione di rete e frequenza

230V, 50/60Hz

Consumo di energia [W]

In esercizio: 8 | Standby: 1

Portata max. [l/h]

10

Altezza di mandata max. [m]

10

Altezza di aspirazione max. [m]

1,5

Blocco pompa L x L x H [mm]

97 x 50 x 31

Interruttore a galleggiante
L x L x H [mm]

82 x 39 x 39

Punti di commutazione
interruttore a galleggiante [mm]

Allarme: max. 23
Start: 18 ±1
Stop: 14 ±1

Circuito di allarme

max. 230V, 8A (carico resistivo)
NC normalmente chiuso

Tubo di mandata e aspirazione
[mm]

6 x 1,5

Video dell'installazione:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE200

Montaggio a parete molto silenzioso
Pompa per condensa



20 l/h
5,3 gal/h



10 m
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

- Pompa a membrana a bassa rumorosità con cavo di alimentazione da 1,5 m
- La valvola di non ritorno integrata impedisce alla condensa di rifluire nel serbatoio
- Struttura compatta e design accattivante
- Elegante mascheratura a parete
- Installazione semplice

Vantaggi

- Bassa rumorosità e risparmio energetico
- Intervallo di tensione: 100-240V (50/60Hz)
- Facile manutenzione: il coperchio è il serbatoio vero e proprio

Applicazione

L'EE200 è progettata per il trasporto della condensa degli impianti di condizionamento dell'aria. La pompa può essere installata direttamente sotto l'unità interna del sistema di climatizzazione su entrambi i lati.

Prestazioni





Contenuto della fornitura

- Pompa
- Tubo flessibile in silicone
- 4 viti
- 2 tasselli
- Connettore del tubo flessibile



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	10
Azionamento	Pompa a membrana
Tensione di rete e frequenza	100-240V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 4 Standby: 1,5
Portata max. [l/h]	20
Altezza di mandata max. [m]	10
Dimensioni L x L x H [mm]	315 x 54 x 43
Circuito di allarme	100-240V, 5A NC normalmente chiuso
Tubo di mandata [mm]	6 x 1,5



Video dell'installazione:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE1200RAPIDO

Mini pompa per condensa con canale



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < **20 db(A)** DIN EN 3744

Descrizione

Il **EE1200RAPIDO** viene fornito in un set con canalina per cavi, angolare, rivestimento a soffitto e altri accessori di installazione nel colore "bianco traffico".

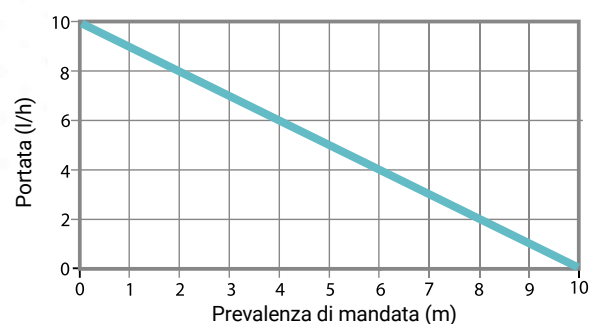
Applicazione

Il **EE1200RAPIDO** è dotato di una pompa elettromagnetica svizzera di alta qualità, appositamente sviluppata per il pompaggio della condensa. La pompa ha grandi sezioni di apertura ed è anche molto silenziosa. Ciò conferisce al sistema una durata superiore alla media anche in caso di uso intensivo.

Caratteristiche speciali

- Spazio sufficiente per i condotti del refrigerante e dell'alimentazione
- Design accattivante
- Manutenzione semplice
- Bassa rumorosità
- Testata UL

Prestazioni





Contenuto della fornitura

- Pompa e interruttore a galleggiante a 3 stadi con trappola per lo sporco
- Angolare in due parti
- Canalina per cavi (800 x 80 x 60 mm)
- Tubo flessibile in silicone (ID 15 x 40 mm) per il collegamento al climatizzatore
- Tubo di sfiato in PVC
- Connettore diretto per tubo flessibile
- 4 fascette per cavi
- 4 viti e tasselli per il fissaggio del canale e del pezzo angolare
- Tubo a gomito a 90°
- 2 morsetti per il montaggio
- Connettore del tubo flessibile
- 2 nastri biadesivi in gommapiuma



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW] 10

Azionamento Pompa elettromagnetica

Tensione di rete e frequenza 230V, 50/60Hz

Consumo di energia [W] In esercizio: 8 | Standby: 1

Portata max. [l/h] 10

Altezza di mandata max. [m] 10

Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm] Allarme: max. 23
Start: 18 ±1
Stop: 14 ±1

Circuito di allarme max. 230V, 8A (carico resistivo)
NO normalmente aperto
NC normalmente chiuso

Tubo di mandata e aspirazione [mm] 6 x 1,5



Video dell'installazione:



SCAN ME

10 kW | 34 000 Btu

EE150

Pompa per serbatoio compatta

120 l/h
31,7 gal/h1,5 m
4,9 ft29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

- Pompa centrifuga dal funzionamento silenzioso con cavo di alimentazione da 1,5 m
- Valvola di non ritorno integrata
- Design compatto
- Copertura della pompa per montaggio a parete

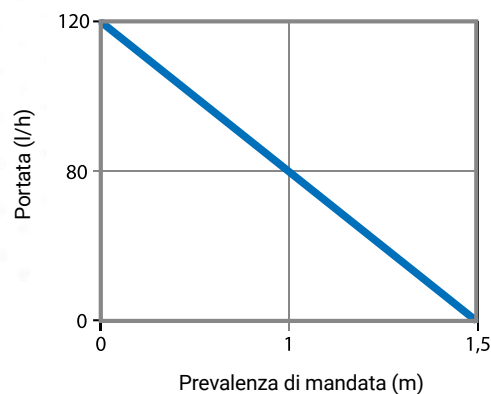
Caratteristica speciale

- Incluso il rivestimento della parete; posizione di montaggio sotto il climatizzatore

Applicazione

L'EE150 è progettata per rimuovere la condensa da impianti di condizionamento dell'aria, banchi frigoriferi, deumidificatori e batterie di evaporatori e l'alloggiamento è realizzato in ABS resistente agli urti.

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	10
Azionamento	Pompa centrifuga
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 48 Standby: 0
Portata max. [l/h]	120
Altezza di mandata max. [m]	1,5
Capacità del serbatoio [litri]	0,2
Dimensioni L x L x H [mm]	165 x 65 x 85
Tubo di mandata [mm]	8 x 2



Contenuto della fornitura

- Rivestimento della pompa e della parete (copertura)
- 2 viti e 2 tasselli per il fissaggio
- Tubo flessibile in silicone
- Protezione antipiega per tubo flessibile in pressione

20 kW | 68 000 Btu

EE1800+

Mini pompa per condensa



18 l/h
4,2 gal/h



10 m
32,8 ft



28 db(A) DIN EN 3745
~ < **22 db(A) DIN EN 3744**

Descrizione

La EE1800+ è una mini pompa per condensa progettata per climatizzatori con una potenza fino a 20 kW. Funziona con un livello di rumorosità inferiore a 22 dB(A) secondo la norma DIN EN 3744 e offre una soluzione ultra-compatta e salvaspazio per lo smaltimento della condensa.

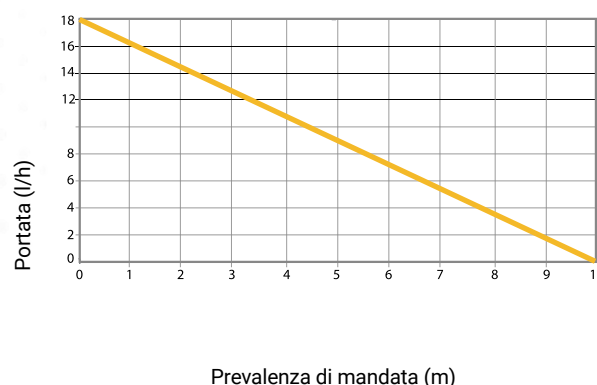
Applicazione

Questo modello è ideale per l'uso in unità split, a parete e a soffitto strette in ambienti di installazione con spazio limitato. La pompa è progettata appositamente per scaricare in modo efficiente grandi quantità di condensa.

Caratteristica speciale

- Controllo del galleggiante a 3 livelli
- Relè di allarme integrato
- Design ultra-compatto
- Cavo di alimentazione rimovibile

Prestazioni





Contenuto della fornitura

- Blocco pompa con ammortizzatori di vibrazioni
- Interruttore a galleggiante a 3 livelli con filtro anti-detriti
- Cavo di alimentazione rimovibile
- Tubo di sfiato in PVC
- 2 fascette fermacavi
- Tubo in silicone da 300 mm per la riduzione delle pulsazioni/rumore della pompa per condensa (6 mm ID) con raccordo
- 2 nastri biadesivi in gommapiuma
- Tubo in silicone (ID 15 x 40 mm) per il collegamento all'unità di climatizzazione



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]

20

Azionamento

Pompa elettromagnetica

Tensione di rete e frequenza

230V, 50/60Hz

Consumo di energia [W]

In esercizio: 14 | Standby: 1

Portata max. [l/h]

18

Altezza di mandata max. [m]

10

Altezza di aspirazione max. [m]

2,5

Blocco pompa L x L x H [mm]

97 x 50 x 31

Interruttore a galleggiante
L x L x H [mm]

82 x 39 x 39

Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]

Allarme: max. 23
Start: 18 ±1
Stop: 14 ±1

Circuito di allarme

max. 230V, 8A (carico resistivo)
NC normalmente chiuso

Tubo di mandata e aspirazione [mm]

6 x 1,5



Video dell'installazione:



SCAN ME

30 kW | 102 000 Btu

EE1650

Pompa per serbatoio per alte prevalenze**32 l/h**
8,5 gal/h**15 m**
49,2 ft**30 db(A) DIN EN 3745**
~ < **24 db(A) DIN EN 3744**

Descrizione

Il sistema di trasporto è dotato di due galleggianti che operano separatamente. Il galleggiante di lavoro attiva e disattiva la pompa in base al livello di riempimento (con tempo di funzionamento). Il galleggiante di allarme commuta il contatto di interruzione a potenziale zero. Una valvola di non ritorno integrata impedisce alla condensa di rifluire nel serbatoio.

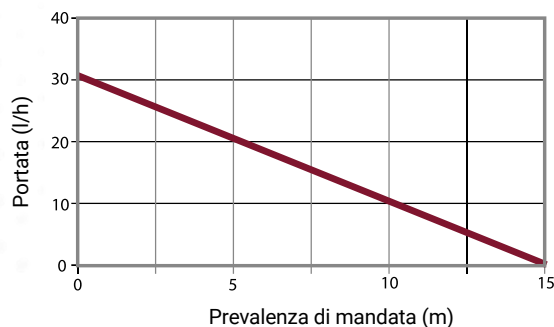
Applicazione

Questa unità compatta con galleggianti integrati è destinata all'uso in apparecchi dotati solo di vaschetta di raccolta della condensa. Ad ex. convettori per l'aria condizionata, armadi climatici, elettrodomestici da incasso e console per l'acqua di condensa.

Caratteristiche speciali

- Per prevalenze elevate
- Capacità del serbatoio: 2 litri
- Con un azionamento di precisione svizzero per una lunga durata

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	30
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 30 Standby: 2,5
Portata max. [l/h]	32
Altezza di mandata max. [m]	15
Altezza di aspirazione max. [m]	2
Dimensioni L x L x H [mm]	244 x 174 x 144
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: 52±2 Start: 40 ±2 Stop: 30 ±2



Contenuto della fornitura

- Pompa con cavo di alimentazione da 1,5 metri

30 kW | 102 000 Btu

EE1750

Maxi pompa per condensa



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



35 db(A) DIN EN 3745
~ < 29 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

L'EE1750 è costituito da un blocco pompa e da un interruttore a galleggiante separato a 3 stadi. Oltre alla funzione on/off, il sistema offre un interruttore di allarme NO/NC a potenziale zero (230V, carico resistivo 8A). La pompa viene fornita con accessori per il montaggio, come il nastro biadesivo per il fissaggio dell'interruttore a galleggiante e gli antivibrazione per il gruppo pompa.

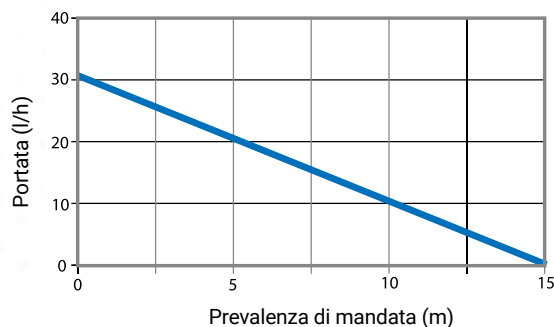
Applicazione

La pompa per condensa EE1750, dotata di un comando a galleggiante, è destinata all'uso in apparecchi che dispongono di un serbatoio di raccolta della condensa con collegamento al tubo di scarico, come gli apparecchi a cassetta, a soffitto e split, nonché i convettori per il condizionamento dell'aria.

Caratteristica speciale

- Per prevalenze elevate
- Con un azionamento di precisione svizzero per una lunga durata

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	30
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 40 Standby: 1
Portata max. [l/h]	32
Altezza di mandata max. [m]	15
Altezza di aspirazione max. [m]	3
Blocco pompa L x L x H [mm]	100 x 81,5 x 67
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	82 x 39 x 39
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Tubo di mandata e aspirazione [mm]	6 x 1,5



Contenuto della fornitura

- Blocco pompa con antivibrazioni zatore
- Interruttore a galleggiante a 3 stadi con trappola per lo sporco
- 2 nastri biadesivi in gommapiuma
- Tubo di sfiato in PVC
- Tubo flessibile in silicone (ID 15 x 40 mm) per il collegamento al climatiz-

50 kW | 170 600 Btu

EE300

Pompa per condensa con serbatoio



200 l/h
52,8 gal/h



4 m
13,1 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

- Pompa a bassa rumorosità con cavo di alimentazione da 1,5 metri
- Valvola di non ritorno integrata
- Design compatto
- Interruttore di sicurezza per il troppo pieno

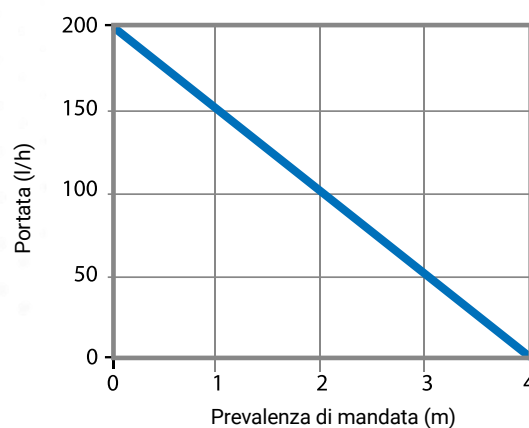
Caratteristiche speciali

- Economica
- Robusta

Applicazione

La pompa con serbatoio EE300 è progettata per il pompaggio di condensa da impianti di condizionamento, banchi frigoriferi, deumidificatori e caldaie a condensazione a gas. L'alloggiamento è realizzato in ABS resistente agli urti ed è chimicamente resistente alla condensa acida delle caldaie a condensazione.

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	50
Azionamento	Pompa centrifuga
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 65 Standby: 0
Portata max. [l/h]	200
Altezza di mandata max. [m]	4
Capacità del serbatoio [litri]	1
Dimensioni L x L x H [mm]	200 x 105 x 160
Circuito di allarme	max. 230V, 3A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Tubo di mandata [mm]	8 x 2

Schaltung des Alarmkontakts:

- ○ Weißes Kabel = COM
- Rotes Kabel = NC normal geschlossen
- Schwarzes Kabel = NO normalerweise offen



Contenuto della fornitura

- Pompa con cavo di alimentazione da 1,5 metri

50 kW | 170 600 Btu

EE400NEO

Pompa per serbatoio con classe di protezione elettrica elevata (IP55)



350 l/h
92,5 gal/h



4 m
13,1 ft

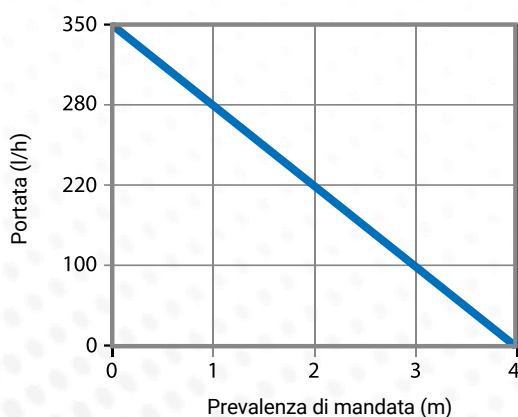


27 db(A) DIN EN 3745
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

La nuova EE400NEO - **ora con tecnologia a sensore capacitivo**. Grazie a questa tecnologia, i sensori funzionano senza contatto e anche in condizioni in cui altri sistemi hanno fallito già da tempo. L'alloggiamento è realizzato in ABS resistente agli urti ed è chimicamente resistente alla condensa acida delle caldaie a condensazione.

Prestazioni



Applicazione

La pompa è progettata per il pompaggio di condensa da impianti di condizionamento, banchi frigoriferi, deumidificatori e caldaie a condensazione a gas. L'alloggiamento è realizzato in ABS resistente agli urti ed è chimicamente resistente alla condensa acida delle caldaie a condensazione.

Grazie all'elevato grado di protezione (IP55), l'unità di pompaggio (blocco pompa) può essere utilizzata anche in una vaschetta esterna di raccolta della condensa.

Caratteristiche speciali

- Pompa incapsulata (classe di protezione IP55)
- Altezza vasca: min. 62 mm, max. 70 mm
- Temperatura massima del medium: 70°C
- EE400PREMIUM: Versione con indicatore di guasto separato (spec. spina di rete con LED e allarme acustico) incl. tubo flessibile in PVC da 6 m



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	50
Azionamento	Pompa centrifuga
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 65 Standby: 1
Portata max. [l/h]	350
Altezza di mandata max. [m]	4
Capacità del serbatoio [litri]	0,5
Dimensioni L x L x H [mm]	185 x 85 x 100
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: si attiva con un ritardo di circa 5 secondi dopo l'avvio della pompa Start: 52 ±1 Stop: 24 ±1
Tubo di mandata [mm]	8 x 2



Contenuto della fornitura

- Pompa con cavo di alimentazione da 1,5 metri

10 kW | 34 000 Btu

EE2000+

Mini pompa per condensa



10 l/h
2,6 gal/h



10 m
32,8 ft



27 db(A) DIN EN 3745
~ < **20 db(A) DIN EN 3744**

Descrizione

L'EE1000 è costituito da un blocco pompa e da un interruttore a galleggiante separato a 3 stadi. Oltre alla funzione on/off, il sistema offre un interruttore di allarme NO/NC a potenziale zero (230V, carico resistivo 8A). La pompa viene fornita con accessori per il montaggio, come il nastro biadesivo per il fissaggio dell'interruttore a galleggiante e gli antivibrazione per il gruppo pompa.

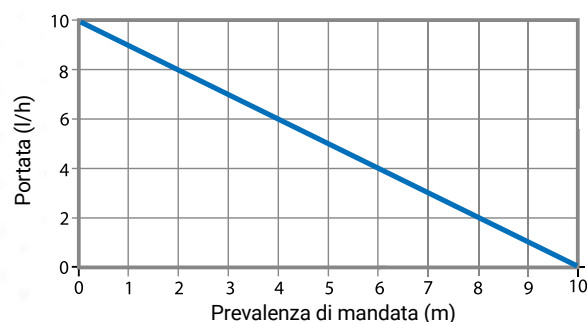
Applicazione

L'EE1000 con controllo a galleggiante a tre stadi è stato sviluppato appositamente per unità mini split, unità a parete e unità a soffitto sottili. La pompa è a funzionamento elettromagnetico e molto silenziosa, con una buona portata rispetto alla pressione. Adatta a piccole unità di condizionamento dell'aria.

Caratteristica speciale

- Insensibile alla contaminazione grazie all'esclusivo design della valvola e all'ampio foro del pistone

Prestazioni





Contenuto della fornitura

- Blocco pompa con antivibrazioni
- Interruttore a galleggiante a 3 stadi con trappola per lo sporco
- tubo in silicone lungo 300 mm per la riduzione delle pulsazioni/rumore della pompa della condensa (ID 6 mm) con raccordo per tubo flessibile
- Tubo di sfiato in PVC
- 2 fascette per cavi
- 2 nastri biadesivi in gommapiuma
- Tubo flessibile in silicone (ID 15 x 40 mm) per il collegamento al climatizzatore



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	10
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 8 Standby: 1
Portata max. [l/h]	10
Altezza di mandata max. [m]	10
Altezza di aspirazione max. [m]	1,5
Blocco pompa L x L x H [mm]	96 x 31 x 50
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	82 x 39 x 39
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Tubo di mandata e aspirazione [mm]	6 x 1,5



Video dell'installazione:



SCAN ME

7,5 kW | 24 000 Btu

TOUCHLINE

Pompa per condensa

10 l/h
2,6 gal/h8 m
26,2 ft

< 19 db(A)

Descrizione

Nuova pompa per condensa particolarmente stretta con interruttore a galleggiante a 3 stadi e numerosi accessori.

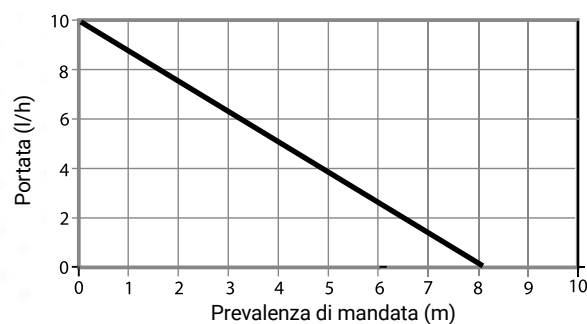
Aree di applicazione

- Tecnologia di refrigerazione e climatizzazione
- Tecnologia di ventilazione

Vantaggi

- Molto compatta
- Bassa rumorosità
- Contatto di allarme NO/NC
- Ampia gamma di accessori

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	7,5
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	Operazione: 8 Standby: 1
Portata max. [l/h]	10
Altezza di mandata max. [m]	8
Altezza di aspirazione max. [m]	1
Blocco pompa L x L x H [mm]	78 x 36 x 65
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	72 x 39 x 39
Tubo di mandata e aspirazione [mm]	6 x 1,5



Contenuto della fornitura

- Blocco pompa e interruttore a galleggiante a 3 stadi con trappola per lo sporco
- Connettore diritto per tubo flessibile
- 1 nastro adesivo biadesivo in gommapiuma
- Tubo flessibile in silicone (gomito)
- Tubo di sfiato in PVC

10 kW | 34 000 Btu

TATTOO10

Pompa per condensa a bassa
rumorosità



10 l/h
2,6 gal/h



9 m
32,8 ft



~ < 16,4 db(A)
DIN EN 3744

Descrizione

Attualmente è la pompa di condensa più silenziosa sul mercato (secondo il laboratorio LNE di Parigi). Numerosi accessori per l'installazione, ad esempio l'angolare per il collegamento diretto dell'interruttore a galleggiante alla vaschetta della condensa, una piastra di montaggio e una valvola di non ritorno installata nel gruppo pompa.

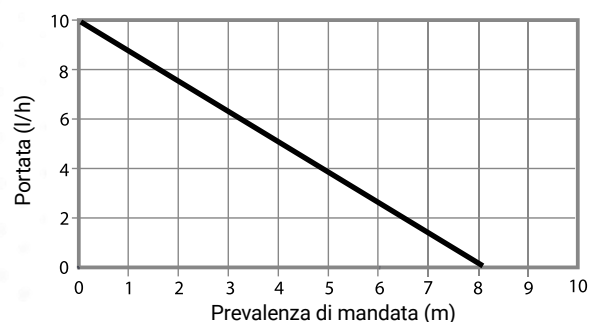
Vantaggi

- Pompa molto silenziosa
- Circuito di allarme NO/NC
- Omologazione UL

Aree di applicazione

- Tecnologia di refrigerazione e climatizzazione
- Tecnologia di ventilazione

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	10
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	120 o 230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 8 Standby: 1
Portata max. [l/h]	10
Altezza di mandata max. [m]	8
Max. estrazione a umido [m]	2
Max. estrazione a secco [m]	1
Blocco pompa L x L x H [mm]	150 x 54 x 28
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	82 x 39 x 39
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
6 fili (allarme + tensione) con scarico della trazione del cavo	



Contenuto della fornitura

- Pompa e interruttore a galleggiante a 3 stadi con trappola per lo sporco
- 2 tasselli e 2 viti di fissaggio
- 1 nastro adesivo biadesivo in gommapiuma
- Tubo flessibile in silicone (gomito)
- Tubo di sfiato in PVC



Video dell'installazione:



20 kW | 64 000 Btu

TATTOO16

Pompa per condensa a bassa
rumorosità



16 l/h
4,2 gal/h



9 m
29,5 ft



~ < 20 db(A)
DIN EN 3744

Descrizione

Attualmente è la pompa di condensa più silenziosa sul mercato (secondo il laboratorio LNE di Parigi). Numerosi accessori per l'installazione, ad esempio l'angolare per il collegamento diretto dell'interruttore a galleggiante alla vaschetta della condensa, una piastra di montaggio e una valvola di non ritorno installata nel gruppo pompa.

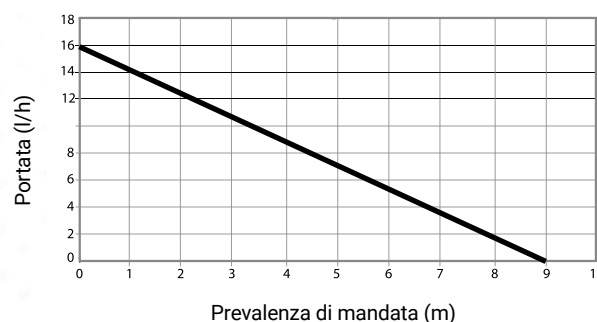
Vantaggi

- Pompa molto silenziosa
- Circuito di allarme NO/NC
- Omologazione UL

Aree di applicazione

- Tecnologia di refrigerazione e climatizzazione
- Tecnologia di ventilazione

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	20
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	120 o 230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 15 Standby: 1
Portata max. [l/h]	16
Altezza di mandata max. [m]	9
Altezza di aspirazione max. [m]	2
Blocco pompa L x L x H [mm]	150 x 54 x 28
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	82 x 39 x 39
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
6 fili (allarme + tensione) con scarico della tensione del cavo	



Contenuto della fornitura

- Blocco pompa
- Interruttore a galleggiante a 3 stadi con trappola per lo sporco
- 2 tasselli e 2 viti di fissaggio
- 1 nastro adesivo biadesivo in gommapiuma
- Tubo flessibile in silicone (gomito)
- Tubo di sfiato in PVC



Video dell'installazione:



20 kW | 68 000 Btu

Freezy

Maxi pompa per condensa

20 l/h
5,3 gal/h10 m
32,8 ft

< 21 db(A)

Descrizione

FREEZY può essere installata direttamente sotto l'impianto di climatizzazione, a destra o a sinistra.

Questa pompa è dotata di un indicatore di livello capacitivo che riduce al minimo la manutenzione. La pompa è inoltre dotata di un'elettronica intelligente che regola la potenza in base alla quantità di condensa prodotta. Così facendo riduce sia il livello di rumorosità che il consumo energetico della pompa.

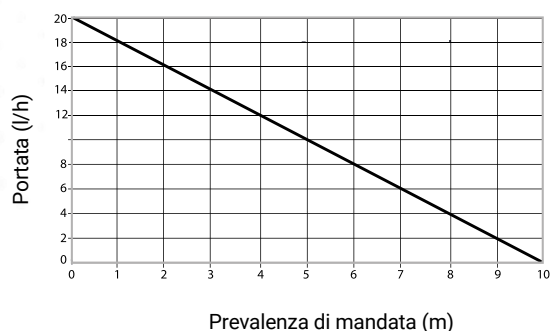
Aree di applicazione

- Tecnologia di refrigerazione e climatizzazione
- Tecnologia di ventilazione

Vantaggi

- Bassa rumorosità e risparmio energetico
- Intervallo di tensione: 120V e 230V (50/60Hz)
- Manutenzione semplice
- Protezione termica del motore 100°C
- Valvola antispurgo
- Testata UL

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	20
Azionamento	Pompa elettromagnetica
Tensione di rete e frequenza	120 e 230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 15 Standby: 2
Portata max. [l/h]	32
Altezza di mandata max. [m]	15
Altezza di aspirazione max. [m]	2
Blocco pompa L x L x H [mm]	50 x 63 x 258
Circuito di allarme	max. 230V, 8A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Tubo di mandata e aspirazione [mm]	6 x 1,5



Contenuto della fornitura

- Pompa
- 2 fascette per cavi
- Connettore del tubo flessibile
- 2 viti di fissaggio
- 2 tasselli



Video dell'installazione:





Per ulteriori informazioni visitare il nostro
sito Internet:
eckerle.com

Tutti i dati riportati sono solo a scopo descrittivo del prodotto e non devono essere intesi come caratteristiche in senso giuridico. Tutti i dati e le specifiche sono soggetti a modifiche.