

50 kW | 170 600 Btu

EE300

Tank-Kondensatpumpe



200 l/h
52,8 gal/h



4 m
13,1 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Beschreibung

- Geräuscharme Pumpe mit 1,5 Meter langem Netzkabel
- Integriertes Rückschlagventil
- Kompakte Bauweise
- Überlauf-Sicherheitsschalter

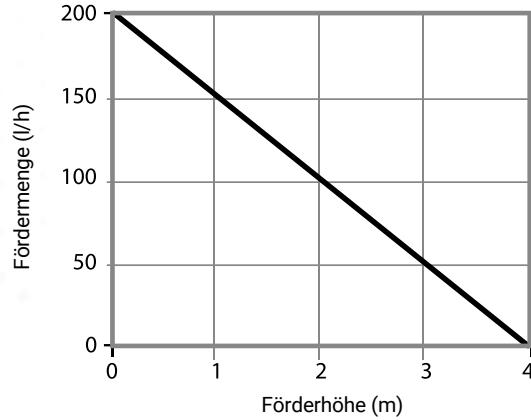
Besonderheiten

- Kostengünstig
- Robust

Anwendung

Die Tankpumpe EE300 ist für die Förderung von Kondensat aus Klimaanlagen, Kühlthekeen, Luftentfeuchtern und Gas-Brennwertkesseln konzipiert. Das Gehäuse besteht aus schlagfestem ABS und ist chemisch beständig gegen das säurehaltige Kondensat aus Brennwertheizungen.

Performance

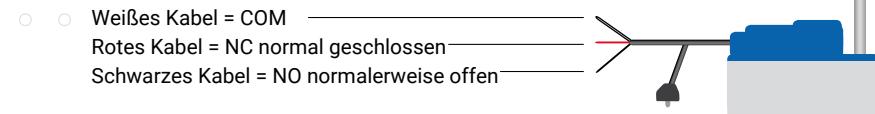




Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	50
Antrieb	Zentrifugalpumpe
Netzspannung & Frequenz	230V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 65 Standby: 0
Max. Fördermenge [l/h]	200
Max. Förderhöhe [m]	4
Tankkapazität [l]	1
Abmessungen L x B x H [mm]	200 x 105 x 160
Alarmschaltung	max. 230V, 3A (ohmsche Last) NO normal offen NC normal geschlossen
Druckschlauch [mm]	8 x 2

Schaltung des Alarmkontakts:



Lieferumfang

- Pumpe mit 1,5 Meter langem Netzkabel