

50 kW | 170 600 Btu

## EE400NEO

Tankpumpe mit hoher elektrischer Schutzart (IP55)



350 l/h  
92,5 gal/h



4 m  
13,1 ft

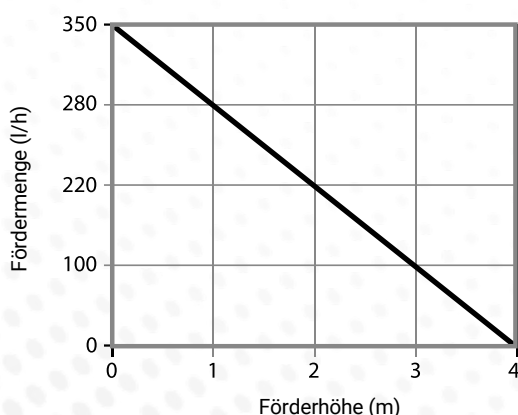


27 db(A) DIN EN 3745  
~ < 20 db(A) DIN EN 3744

### Beschreibung

Die EE400NEO - **jetzt neu mit kapazitiver Sensortechnik**. Bei dieser Technik arbeiten die Sensoren berührungslos und auch unter Bedingungen, bei denen andere Systeme längst kapitulieren. Das Gehäuse besteht aus schlagfestem ABS und ist gegenüber dem sauren Kondensat aus Brennwertanlagen chemisch beständig.

### Performance



### Anwendung

Die Pumpe ist für die Förderung von Kondensat aus Klimaanlage, Kühltischen, Luftentfeuchtern und Gas-Brennwertkesseln konzipiert. Das Gehäuse besteht aus schlagfestem ABS und ist chemisch beständig gegen das säurehaltige Kondensat aus Brennwertheizungen.

Die Pumpeneinheit (Pumpenblock) kann durch die hohe Schutzart (IP55) auch in einer externen Kondensatwanne eingesetzt werden.

### Besonderheiten

- Pumpe gekapselt (Schutzart IP55)
- Wannenhöhe: min. 62 mm, max. 70 mm
- max. Mediumtemperatur: 70°C
- EE400PREMIUM: Version mit separatem Störmelder (spez. Netzstecker mit Leuchtdiode und akkustischem Alarm) inkl. 6m PVC-Schlauch



## Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	50
Antrieb	Zentrifugalpumpe
Netzspannung & Frequenz	230V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 65   Standby: 1
Max. Fördermenge [l/h]	350
Max. Förderhöhe [m]	4
Tankkapazität [l]	0,5
Abmessungen L x B x H [mm]	185 x 85 x 100
Alarmschaltung	max. 230V, 8A (ohmsche Last) NO normal offen NC normal geschlossen
Schaltpunkte Schwimmerschalter [mm]	Alarm: schaltet mit einer Ver- zögerung von ca. 5 Sekunden nach dem Start der Pumpe Start: 52 ±1 Stop: 24 ±1
Druckschlauch [mm]	8 x 2



## Lieferumfang

- Pumpe mit 1,5 Meter langem Netzkabel