

50 kW | 170 600 Btu

EE300

Bomba de condensado del depósito



200 l/h
52,8 gal/h



4 m
13,1 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Descripción

- Bomba silenciosa con cable de alimentación de 1,5 metros
- Válvula antirretorno integrada
- Diseño compacto
- Interruptor de seguridad antidesbordamiento

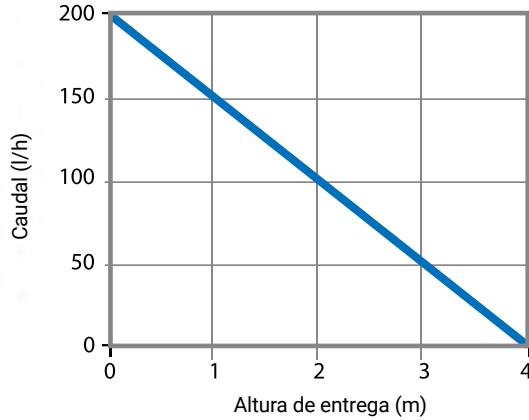
Características especiales

- Rentable
- Robusta

Aplicación

La bomba de depósito EE300 está diseñada para bombear condensados de sistemas de aire acondicionado, mostradores frigoríficos, deshumidificadores y calderas de condensación de gas. La carcasa está fabricada en ABS resistente a los golpes y es químicamente resistente al condensado ácido de las calderas de condensación.

Rendimiento





Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	50
Accionamiento	Bomba centrífuga
Tensión de red y frecuencia	230 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 65 En espera: 0
Caudal máx. [l/h]	200
Altura máx. de entrega [m]	4
Capacidad del depósito [litros]	1
Dimensiones L x An x Al [mm]	200 x 105 x 160
Circuito de alarma	máx. 230 V, 3 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Manguera de presión [mm]	8 x 2

Schaltung des Alarmkontakte:

- Weißes Kabel = COM
- Rotes Kabel = NC normal geschlossen
- Schwarzes Kabel = NO normalerweise offen



Volumen de suministro

- Bomba con cable de alimentación de 1,5 metros