

50 kW | 170 600 Btu

EE300

Pompe à condensat du réservoir



200 l/h
52,8 gal/h



4 m
13,1 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Description

- Pompe silencieuse avec câble d'alimentation de 1,5 mètre de long
- Clapet anti-retour intégré
- Construction compacte
- Interrupteur de sécurité anti-débordement

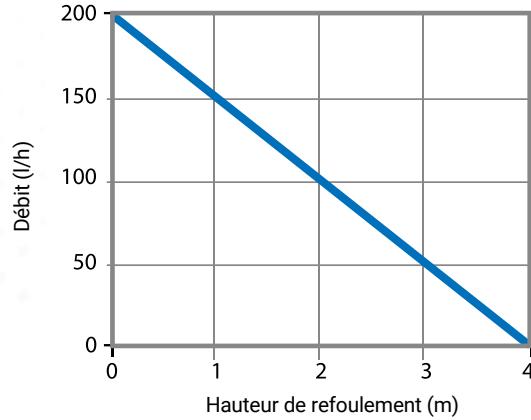
Particularités

- Économique
- Robuste

Application

La pompe de réservoir EE300 est conçue pour le pompage de condensats provenant de climatiseurs, de comptoirs réfrigérés, de déshumidificateurs et de chaudières à gaz à condensation. Le boîtier est en ABS résistant aux chocs et aux produits chimiques, ce qui lui permet de résister aux condensats acides des chaudières à condensation.

Performance





Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	50
Entraînement	Pompe centrifuge
Tension du réseau et fréquence	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 65 Veille : 0
Débit max. [l/h]	200
Hauteur max. de refoulement [m]	4
Capacité du réservoir [l]	1
Dimensions L x l x H [mm]	200 x 105 x 160
Circuit d'alarme	max. 230 V, 3 A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Tuyau de pression [mm]	8 x 2

Schaltung des Alarmkontakte:

- Weißes Kabel = COM
- Rotes Kabel = NC normal geschlossen
- Schwarzes Kabel = NO normalerweise offen



Contenu de la livraison

- Pompe avec câble d'alimentation de 1,5 mètre de long