

eckerle

50 kW | 170 600 Btu

EE300

Pompa per condensa con serbatoio



200 l/h
52,8 gal/h



4 m
13,1 ft



30 db(A) DIN EN 3745
~ < 24 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

- Pompa a bassa rumorosità con cavo di alimentazione da 1,5 metri
- Valvola di non ritorno integrata
- Design compatto
- Interruttore di sicurezza per il troppo pieno

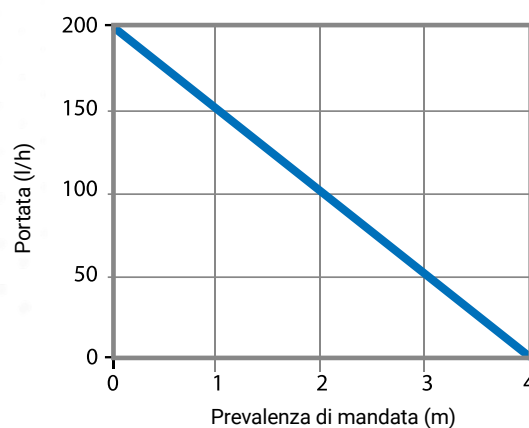
Caratteristiche speciali

- Economica
- Robusta

Applicazione

La pompa con serbatoio EE300 è progettata per il pompaggio di condensa da impianti di condizionamento, banchi frigoriferi, deumidificatori e caldaie a condensazione a gas. L'alloggiamento è realizzato in ABS resistente agli urti ed è chimicamente resistente alla condensa acida delle caldaie a condensazione.

Prestazioni





Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	50
Azionamento	Pompa centrifuga
Tensione di rete e frequenza	230V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 65 Standby: 0
Portata max. [l/h]	200
Altezza di mandata max. [m]	4
Capacità del serbatoio [litri]	1
Dimensioni L x L x H [mm]	200 x 105 x 160
Circuito di allarme	max. 230V, 3A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Tubo di mandata [mm]	8 x 2

Schaltung des Alarmkontakts:

- ○ Weißes Kabel = COM
- Rotes Kabel = NC normal geschlossen
- Schwarzes Kabel = NO normalerweise offen



Contenuto della fornitura

- Pompa con cavo di alimentazione da 1,5 metri