

# Heizöl-, Saug-, Druck- Aggregate

Heiztechnik



### Druckaggregate

werden tanknah (max. 3 m Saughöhe) installiert. Sie saugen das Öl selbständig an und drücken es je nach Modell bis zu einer Höhe von 26 m. Man unterscheidet zwischen dauerhaft mitlaufenden Pumpensystemen (z. B. SK9E/FP8E) und s. g. intermittierend arbeitenden Systemen, die für den Speicherladebetrieb konzipiert sind. Dadurch sind sie energieeffizienter und auch langlebiger. Unsere Ölförderaggregate verfügen über umfangreiche Sicherheitseinrichtungen nach DIN EN 12514.

### Technische Daten



Typ	SK9E/FP8E	KD10	DSA100	FPK
Besonderheiten	Kombigerät, Variante selbst wählbar, 4-stufig einstellbar	integriertes Rückschlagventil, saugseitig	integriertes Rückschlagventil, saugseitig	integrierte Druckbegrenzung
Antrieb	Elektromagnetpumpe	Elektromagnetpumpe	E-Motor mit Innenzahnradpumpe	E-Motor mit Innenzahnradpumpe
Pumpenmodul L x B x H [mm]	106 x 105 x 155	180 x 150 x 280	530 x 240 x 510	40/120W: 190 x 123 x 145 200W: 241 x 122 x 142
Elektrische Daten	230V, 50Hz, 40W	230V, 50Hz, 40W	230V, 50Hz, 130W	230V, 50Hz, 130W
Förder-/Saugleistung [l/h]	4 - 12	12	100	FPK40   FPK120   FPK200 50   120   200
Max. Brennerleistung [kW]	80	80	700	-
Max. Förderhöhe [m]	14	14	26	40
Max. Saughöhe [m]	3	3	3	5
Gewicht [kg]	2	4	ca. 27,5	ca. 4,5
Max. Pumpendruck [bar]	2	2	3,2	4
Ausdehnungsgefäß / Betriebstank [l]	-	0,7	5	-
Sauganschluss	8 x 1	8 x 1	10 x 1	G1/4" / 10 x 1 (FPK200)
Druck-/Entnahmeanschluss	8 x 1	8 x 1	10 x 1	G1/8" / 10 x 1 (FPK200)
Varianten	SK9E: Druckpumpe für die Ölversorgung von Ölöfen als Dauerlaufpumpe FP8E: Druckpumpe für autom. Ölbrenner im Einstrangbetrieb, oder Ölverdampfungsbrenner mit elektr. Steuerung	-	-	FPK40 FPK120 FPK200

## Saugaggregate

werden verbrauchernah installiert. Sie saugen das Öl je nach Modell bis zu 9,5m vertikal und selbstständig an. Man unterscheidet zwischen verbrauchs- oder niveaugesteuerten Systemen (z. B. SP32) und Systemen, die durch den Verbraucher angesteuert werden und mit diesem mitlaufen (z. B. SP8). In der Rohrleitung zwischen Tank und Pumpe herrscht Saug- oder Unterdruck. Dadurch hat eine mögliche Leckage der Saugleitung keine Auswirkungen auf die Peripherie. Unsere Ölförderaggregate verfügen über umfangreiche Sicherheitseinrichtungen nach DIN EN 12514.



SP8	SP32/01	SP32/02-80	SP32/03-200
integriertes Rückschlagventil, saugseitig	integriertes Rückschlagventil, saugseitig	integriertes Rückschlagventil, saugseitig	zwei Entnahmeleitungen, wahlweise mit Antihebertenilen bestückt
Elektromagnetpumpe	Elektromagnetpumpe	Elektromagnetpumpe	E-Motor mit Innenzahnradpumpe
250 x 130 x 250	217 x 168 x 255	400 x 260 x 380	460 x 245 x 635
230V, 50Hz, 40W	230V, 50Hz, 40W	230V, 50Hz, 80W	230V, 50Hz, 150W
10l/h bei 4m   8l/h bei 7m	18l/h bei 4m   12l/h bei 7m 7l/h bei 4m <sup>1</sup>   5l/h bei 7m <sup>1</sup>	55l/h bei 4m   20l/h bei 7m	215l/h bei 4m   180l/h bei 9,5m
80	80 (50 <sup>1</sup> )	500	1.000
-	-	-	-
7	7	7	9,5
ca. 6	ca. 3	ca. 11	ca. 21
-	-	-	-
-	1,6	7,3	7,3
10 x 1	8 x 1 (Schneidringverschraubung)	10 x 1	15 x 1
10 x 1	8 x 1	10 x 1	10 x 1
-	<sup>1</sup> SP32/01-10 geräuschreduziertes Sondermodell	SP32/02-80-E elektr. Antiheberschutzventile SP32/02-80-M mechan. Antiheberschutzventile	SP32/03-200-M mechan. Antiheberschutzventile SP32/03-200-E elektr. Antiheberschutzventile SP32/03-200-O ohne Antiheberschutzventile



**Erfahren Sie mehr:**  
**[eckerle.com](https://eckerle.com)**

Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Technische Änderungen vorbehalten.