

30 kW | 102 000 Btu

EE1750

Maxi Kondensatpumpe



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



35 db(A) DIN EN 3745
~ < 29 db(A) DIN EN 3744

Beschreibung

Die EE1750 besteht aus einem Pumpenblock und einem separaten 3-stufigen Schwimmerschalter. Neben der Ein/Aus-Funktion bietet das System einen potentialfreien NO/NC-Alarmschalter (230V, 8A ohmsche Last). Die Pumpe wird mit Montagezubehör, wie doppelseitigem Klebeband zur Befestigung des Schwimmerschalters, sowie Schwingungsdämpfern für die Pumpeneinheit geliefert.

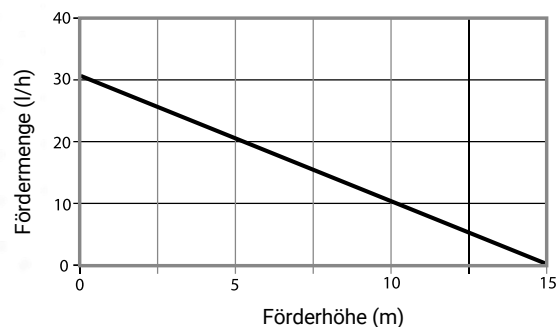
Anwendung

Die mit einer Schwimmersteuerung ausgerüstete Kondensatpumpe EE1750 ist für den Einsatz in Geräten vorgesehen, die über einen Kondensatsammelbehälter mit Abflussrohranschluss verfügen, wie z. B. Kassetten-, Decken- und Splitgeräte sowie Klima-Konvektoren.

Besonderheit

- Für große Förderhöhen
- Mit Schweizer Präzisionsantrieb für eine lange Lebensdauer

Performance





Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	30
Antrieb	Elektromagnetpumpe
Netzspannung & Frequenz	230V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 40 Standby: 1
Max. Fördermenge [l/h]	32
Max. Förderhöhe [m]	15
Max. Ansaughöhe [m]	3
Pumpenblock L x B x H [mm]	100 x 81,5 x 67
Alarmschaltung	max. 230V, 8A (ohmsche Last) NO normal offen NC normal geschlossen
Schwimmerschalter L x B x H [mm]	82 x 39 x 39
Schaltpunkte Schwimmerschalter [mm]	Alarm: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Druck-, Saugschlauch [mm]	6 x 1,5



Lieferumfang

- Pumpenblock mit Schwingungs-dämpfen
- 3-stufiger Schwimmerschalter mit Schmutzfänger
- 2x doppelseitiges Klebeband aus Moosgummi
- PVC-Entlüftungsschlauch
- Silikonschlauch (ID 15 x 40 mm) - zum Anschluss an das Klimagerät

30 kW | 102 000 Btu

EE1750

Maxi Condensate Pump



32 l/h
8,5 gal/h



15 m
49,2 ft



35 db(A) DIN EN 3745
~ < 29 db(A) DIN EN 3744

Description

The EE1750 comprises a pump unit and a 3-level float switch sensor. The float switch controls On, Off and Alarm conditions. The float switch unit is fixed to the tank outlet or to a pipe end, it is connected to the pump unit by a 1.5 m/5 ft long pipe and cable (an optional extension is available). The system comes with mounting accessories like pads of double-sided padded tape to fix the float switch and an anti-shock mount for the pump unit.

Special features

- high lift capacity

Usage

This float type pump is used in conjunction with air conditioners which have condensate collection tanks with an outlet on the drainage pipework: Cassette, ceiling unit, split, fan convectors.

Performance





Technical data

For air conditioners up to [kW]	30
Drive	Solenoid pump
Mains voltage & frequency	230V, 50/60Hz
Power consumption [W]	Operation: 40 Standby: 1
Max. flow rate [l/h]	32
Max. delivery height [m]	15
Max. suction height [m]	3
Pump unit L x W x H [mm]	100 x 81,5 x 67
Alarm switch	max. 230V, 8A (ohmic load) NO normally open NC normally closed
Float switch L x W x H [mm]	82 x 39 x 39
Switch points float switch [mm]	Alarm: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Pressure, suction hose [mm]	6 x 1,5



Inside the box

- pump block with vibration dampers
- three-stage float switch
- 2x double sided padded tape
- PVC vent hose
- silicon hose (internal diameter 15 mm, length 40mm - connects to split drain hose)