

10 kW | 34 000 Btu

EE200

Sehr leise wandmontierte
Kondensatpumpe



20 l/h
5,3 gal/h



10 m
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Beschreibung

- Geräuscharme Membranpumpe mit 1,5 m Netzkabel
- Integriertes Rückschlagventil verhindert den Rückfluss von Kondensat in den Behälter
- Kompakte Bauweise & attraktives Design
- Stilvolle Wandverkleidung
- Einfacher Einbau

Vorteile

- Geräuscharm und energiesparend
- Spannungsbereich: 100-240V (50/60Hz)
- Einfache Wartung: Die Abdeckung ist der eigentliche Tank

Anwendung

Die EE200 ist für die Förderung von Kondensat aus Klimaanlage konzipiert. Die Pumpe kann direkt unter dem Innengerät der Klimaanlage beidseitig installiert werden.

Performance





Lieferumfang

- Pumpe
- Silikonschlauch
- 4x Schrauben
- 2x Dübel
- Schlauchverbinder



Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	10
Antrieb	Membranpumpe
Netzspannung & Frequenz	100-240V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 4 Standby: 1,5
Max. Fördermenge [l/h]	20
Max. Förderhöhe [m]	10
Abmessungen L x B x H [mm]	315 x 54 x 43
Alarmschaltung	100-240V, 5A NC normal geschlossen
Druckschlauch [mm]	6 x 1,5



Installationsvideo:



SCAN ME

eckerle

10 kW | 34 000 Btu

EE200

Super Silent Wall Unit



20 l/h
5,3 gal/h



10 m
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Description

- Low-noise membrane pump with 1.5 m power cord
- Integrated non-return valve prevents the backflow of condensate into the container
- Compact construction
- Attractive design
- Stylish wall cladding
- Easy installation

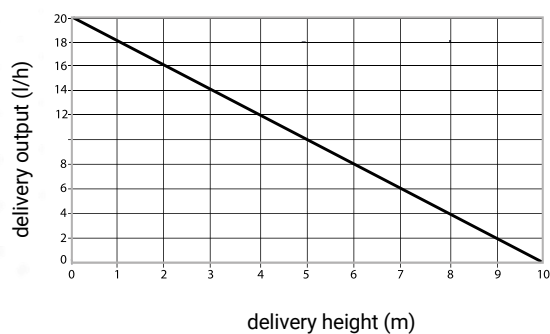
Advantages

- Low noise and energy consumption
- Multi-voltage (100-240V, 50/60Hz)
- Easy maintenance: the cover acts as a tank

Usage

The EE200 is designed to remove condensate water out of air conditioners. The pump can be installed directly under the air conditioning system on the left or right.

Performance





Inside the box

- pump
- 4x screws & 2x dowels for fixing
- straight hose connector
- silicon hose



Technical data

For air conditioners up to [kW]	10
Drive	Membrane pump
Mains voltage & frequency	100-240V, 50/60Hz
Power consumption [W]	Operation: 4 Standby: 1,5
Max. flow rate [l/h]	20
Max. delivery height [m]	10
Pump unit L x W x H [mm]	315 x 54 x 43
Alarm switch	100-240V, 5A NC normally closed
Pressure hose [mm]	6 x 1,5



Installation video:



SCAN ME