

7,5 kW | 24 000 Btu

EE900

Super leise Kondensatpumpe



6 l/h
1,6 gal/h



7 m
23 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Beschreibung

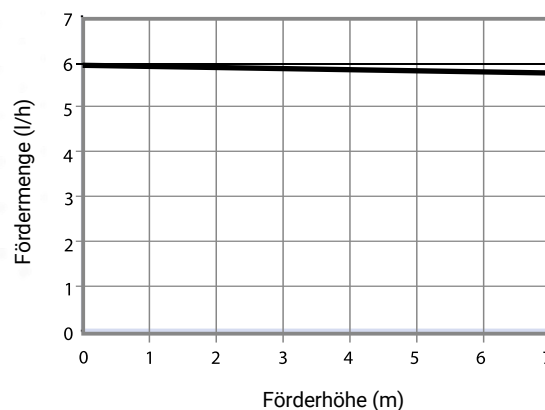
Als weltweit erste Kondensatpumpe verfügt die EE900 über Schnittstellen für Temperaturdifferenzmessung (8 Kelvin), sowie einem konventionellen Schwimmerschalter. Dadurch müssen nicht, wie bei vergleichbaren Geräten, verschiedene Pumpentypen auf Lager gehalten werden. Diese Pumpe vereint zwei Detektionsmöglichkeiten in einem Gerät. Ein Schwimmerschalter ist im Lieferumfang enthalten.

Anwendung

Die flüsterleise und patentierte EE900 wird zum Transport von Kondensat insbesondere in geräuschsensiblen Umgebungen wie Hotelzimmern oder Schlafzimmern eingesetzt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Schlauchpumpen entfällt das lästige Wechseln teurer

Schläuche, da die EE900 nach dem Prinzip einer Kolbenpumpe arbeitet. Die sehr langsame Bewegung des Kolbens sorgt für sensationell leise Geräuschemissionen. Unabhängig von der maximalen Förderhöhe liefert die Pumpe eine annähernd konstante Förderleistung.

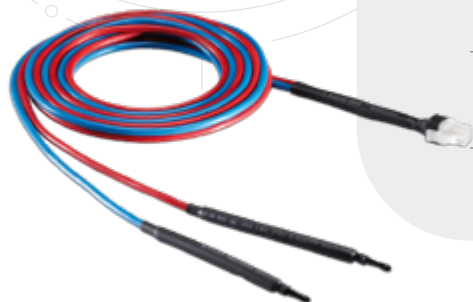
Performance





Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	7,5
Antrieb	Drehrotorische Kolbenpumpen
Netzspannung & Frequenz	230V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 10 Standby: 1,5
Max. Fördermenge [l/h]	6
Max. Förderhöhe [m]	7
Max. Ansaughöhe [m]	2 (4 auf Anfrage)
Pumpenblock L x B x H [mm]	152 x 85 x 114
Schwimmerschalter L x B x H [mm]	82 x 39 x 39
Schaltpunkte Schwimmerschalter [mm]	Alarm: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Druckschlauch [mm]	48V, 1,5A (ohmsche Last) NO normal offen, nur bei Verwendung eines Schwimmerschalters
Alarmschaltung	6 x 1,5
Temperatursensor	Länge: 3 m Schaltpunkt: 7 Kelvin (ΔT)



Lieferumfang

- Pumpe und 3-stufiger Schwimmerschalter mit Schmutzfänger
- Silikonschlauch (ID 15 x 40 mm) - zum Anschluss an das Klimagerät)
- Temperatursensor optional (nicht im Lieferumfang enthalten)



Installationsvideo:



eckerle

7,5 kW | 24 000 Btu

EE900

Super Silent Condensate Pump



6 l/h
1,6 gal/h



7 m
23 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Description

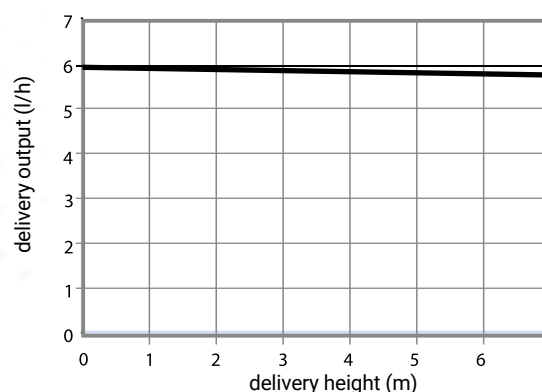
The EE900 is the world's first condensate pump to feature interfaces for temperature difference measurements (8 Kelvin) or a conventional float switch which is included as standard. This means that various different pump types do not have to be kept in stock, as is the case with comparable units. This pump combines two detection options in a single device.

Usage

The whisper-quiet and patented EE900 is used to transport condensate especially in noise-sensitive environments such as hotel rooms or bedrooms. Unlike conventional hose pumps, the tedious task of changing expensive hoses rendered obsolete since the EE900 operates on the principle of a reciprocating

pump. The very slow movement of the piston produces sensationally quiet noise emissions. Regardless of the maximum pumping height, the pump delivers a constant pumping performance.

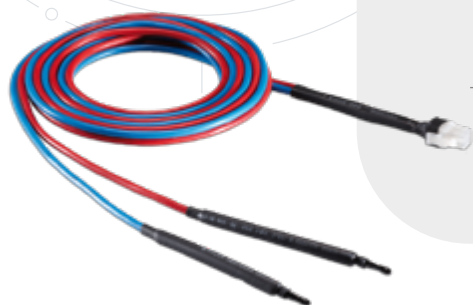
Performance





Technical data

For air conditioners up to [kW]	7,5
Drive	Rotating piston pump
Mains voltage & frequency	230V, 50/60Hz
Power consumption [W]	Operation: 10 Standby: 1,5
Max. flow rate [l/h]	6
Max. delivery height [m]	7
Max. suction height [m]	2 (4 on demand)
Pump unit L x W x H [mm]	152 x 85 x 114
Float switch L x W x H [mm]	82 x 39 x 39
Switch points float switch [mm]	Alarm: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Alarm switch	48V, 1,5A (ohmic load) NO normally open only wehy using a float switch
Pressure, suction hose [mm]	6 x 1,5
Temperature sensor	Length: 3 m Switch point: 7 Kelvin (ΔT)



Inside the box

- pump unit
- three-stage float switch
- temperature sensor optional
(not included in the supplied package)



Installation video:

