

10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10

Mini Kondensatpumpe



9 l/h
2,4 gal/h



10 m
32,8 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < 23 db(A) DIN EN 3744

Beschreibung

Der PUMPKIN®10 besteht aus einer Pumpeinheit und einem 2-stufigen Schwimmerschalter, der die Pumpe steuert (ein- und ausschalten). Der transparente Schwimmer wird direkt an das Auslassrohr des Kondensatbehälters oder an das Ende der Abflussleitung angeschlossen. Zum Lieferumfang gehören die Pumpe, der 2-stufige Schwimmerschalter und Montagezubehör, d.h. doppelseitiges Klebeband zur Befestigung des Schwimmerschalters, eine schwingungsdämpfende Halterung für die Pumpe und ein Schwimmereinlassschlauch.

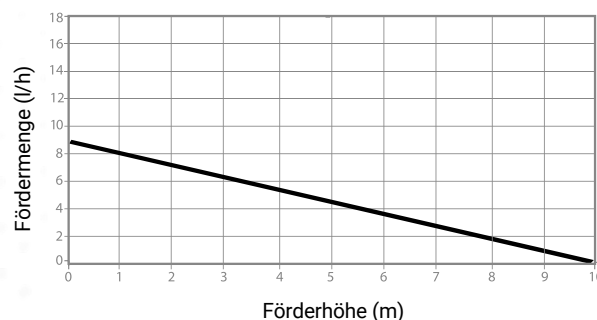
Besonderheiten

- Extrem schlankes Design
- Erschwinglicher Preis
- Zuverlässig

Anwendung

Der PUMPKIN®10 ist die ideale Wahl für den Einsatz in Klimaanlage. Mit dem extrem schlanken Design und dem niedrigen Geräuschpegel ist diese die perfekte Lösung für Klimaanlage mit begrenztem Platzangebot.

Performance





Lieferumfang

- Pumpenblock mit Schwingungsdämpfern
- 2-stufiger Schwimmerschalter mit Schmutzabweiser
- PVC-Entlüftungsschlauch
- 2x doppelseitiges Klebeband aus Moosgummi
- Silikonschlauch (ID 15 x 40 mm) - zum Anschluss an das Klimagerät)



Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	10
Antrieb	Elektromagnetpumpe
Netzspannung & Frequenz	230V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 15 Standby: 1
Max. Fördermenge [l/h]	9
Max. Förderhöhe [m]	10
Max. Ansaughöhe [m]	1,5
Pumpenblock L x B x H [mm]	151 x 33 x 33
Schwimmerschalter L x B x H [mm]	82 x 39 x 39
Schaltpunkte Schwimmerschalter [mm]	Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Druck-, Saugschlauch [mm]	6 x 1,5



Installationsvideo:



10 kW | 34 000 Btu

PUMPKIN®10

Level-entry Mini-Condensate Pump



9 l/h
2,4 gal/h



10 m
32,8 ft



29 db(A) DIN EN 3745
~ < **23 db(A) DIN EN 3744**

Description

The PUMPKIN®10 consists of a pump unit and a 2-level float switch that controls the pump (switching on and off). The transparent float switch is connected directly to the outlet pipe of the condensate vessel or to the end of the outflow line. The supplied package includes the pump, the 2-level float switch and mounting accessories, i.e. double-sided-padded tape to attach the float switch, an anti-vibration mount for the pump and a float inlet hose.

Usage

The PUMPKIN®10 is the ideal choice for use in air conditioning systems. With its extreme slim design and low noise level, it is the perfect fit for air conditioners with limited space.

Special features

- extrem slim design
- affordable
- reliable

Performance





Inside the box

- pump block with vibration dampers
- 2-stage float switch with dirt retainer
- PVC vent hose
- 2x double sided padded tape
- silicon hose (internal diameter 15 mm, length 40mm - connects to split drain hose)



Technical data

For air conditioners up to [kW]	10
Drive	Solenoid pump
Mains voltage & frequency	230V, 50/60Hz
Power consumption [W]	Operation: 15 Standby: 1
Max. flow rate [l/h]	9
Max. delivery height [m]	10
Max. suction height [m]	1,5
Pump unit L x W x H [mm]	151 x 33 x 33
Float switch L x W x H [mm]	82 x 39 x 39
Switch points float switch [mm]	Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Pressure, suction hose [mm]	6 x 1,5



Installation video:

