

NUEVO: Bomba de membrana integrada

20 kW | 68 000 Btu

EE900+

Bomba de condensados
super silenciosa



20 l/h
5,3 gal/h



10 m
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

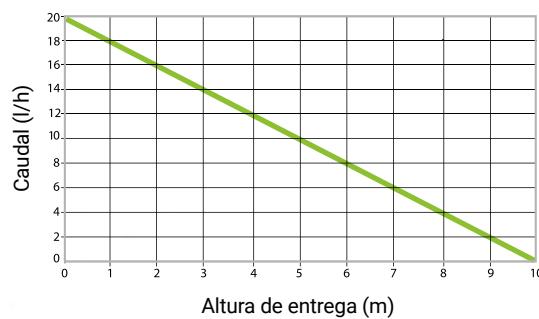
Descripción

La EE900+ es la primera bomba de condensados del mundo que incorpora tanto interfaces para mediciones de diferencia de temperatura (8 Kelvin) como un interruptor de flotador convencional incluido de serie. Esto significa que no es necesario mantener diferentes tipos de bombas en stock, a diferencia de las unidades comparables. Esta bomba combina dos opciones de detección en un solo dispositivo.

Aplicación

La EE900+, extremadamente silenciosa, se utiliza para transportar condensados especialmente en entornos sensibles al ruido, como habitaciones de hotel o dormitorios. A diferencia de las bombas peristálticas convencionales, se elimina la tediosa tarea de cambiar costosas mangueras, ya que la EE900+ funciona con una bomba de membrana silenciosa.

Rendimiento





Volumen de suministro

- Bomba con interruptor de flotador de 3 niveles con filtro de suciedad + 2 tiras de cinta adhesiva de doble cara de gomaespuma
-
- bomba con sensor de temperatura



Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]

20

Accionamiento

Bomba de membrana

Tensión de red y frecuencia

100-240V, 50/60Hz

Consumo [W]

Operación: 4 | Standby: 1,5

Caudal máx. [l/h]

20

Altura máx. de entrega [m]

10

Altura máx. de aspiración [m]

1,5

Bloque de bomba L x An x Al [mm]

102 x 54 x 63

Interruptor de flotador L x An x Al [mm]

82 x 39 x 39

Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]

Alarma: máx. 23
Inicio: 18 ±1
Parada: 14 ±1

Circuito de alarma

100-240V, 5A (carga resistiva)
NO normalmente abierto
NC normalmente cerrado

Presión, manguera de aspiración [mm]

6 x 1,5

Sensor de temperatura

Longitud: 3 m

Punto de conmutación: 8 K (ΔT)

Vídeo de instalación:



SCAN ME