

**NOUVEAU : pompe à membrane intégrée**

**20 kW | 68 000 Btu**

## EE900+

**Pompe à condensat super silencieuse**



**20 l/h**  
5,3 gal/h



**10 m**  
32,8 ft



**26 db(A) DIN EN 3745**  
**~ < 19 db(A) DIN EN 3744**

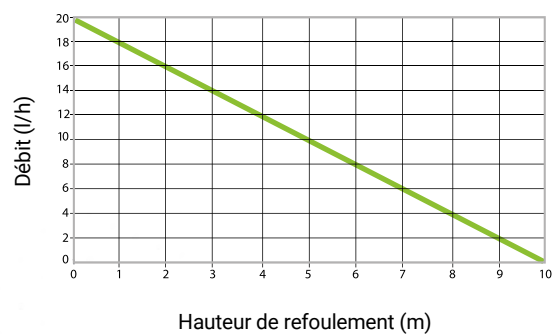
### Description

La EE900+ est la première pompe à condensats au monde à proposer à la fois des interfaces pour des mesures de différence de température (8 Kelvin) et un interrupteur à flotteur classique inclus en standard. Cela signifie qu'il n'est pas nécessaire de stocker différents types de pompes, contrairement aux unités comparables. Cette pompe réunit deux options de détection en un seul appareil.

### Application

Ultra-silencieuse, la EE900+ est utilisée pour le transport des condensats, notamment dans des environnements sensibles au bruit tels que les chambres d'hôtel ou les chambres à coucher. Contrairement aux pompes péristaltiques classiques, elle supprime la tâche fastidieuse et coûteuse de remplacement des tuyaux, car elle fonctionne avec une pompe à membrane silencieuse.

### Performance





## Contenu de la livraison

- Pompe avec interrupteur à flotteur à 3 niveaux avec filtre + 2 rubans adhésifs double face en caoutchouc mousse
- ou pompe avec capteur de température



## Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW]	20
Entraînement	Pompe à membrane
Tension du réseau et fréquence	100-240V, 50/60Hz
Puissance absorbée [W]	Fonctionnement : 4   Veille : 1,5
Débit max. [l/h]	20
Hauteur max. de refoulement [m]	10
Hauteur max. d'aspiration [m]	1,5
Bloc pompe L x l x H [mm]	102 x 54 x 63
Interrupteur à flotteur L x l x H [mm]	82 x 39 x 39
Points de commutation interrupteur à flotteur [mm]	Alarme : max. 23 Départ : 18 ±1 Stop : 14 ±1
Circuit d'alarme	100-240V, 5A (charge ohmique) NO normalement ouvert NC normalement fermé
Tuyau de pression, d'aspiration [mm]	6 x 1,5
Capteur de température	Longueur : 3 m Point de commutation : 8 K (ΔT)



## Vidéo d'installation :



SCAN ME