

NOVITÀ: pompa a membrana integrata

20 kW | 68 000 Btu

EE900+

Pompa per condensa super silenziosa



20 l/h
5,3 gal/h



10 m
32,8 ft

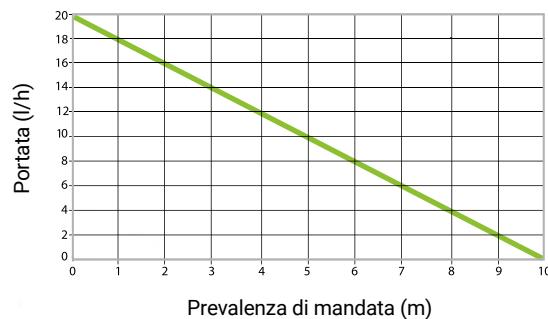


26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Descrizione

La EE900+ è la prima pompa di condensa al mondo a offrire sia interfacce per misurazioni della differenza di temperatura (8 Kelvin) sia un interruttore a galleggiante convenzionale incluso di serie. Ciò significa che, a differenza delle unità comparabili, non è necessario mantenere a magazzino vari tipi di pompe. Questa pompa combina due opzioni di rilevamento in un unico dispositivo.

Prestazioni



Applicazione

La EE900+, estremamente silenziosa, viene utilizzata per il trasporto della condensa soprattutto in ambienti sensibili al rumore, come camere d'albergo o camere da letto. A differenza delle pompe peristaltiche convenzionali, elimina il noioso e costoso cambio dei tubi, poiché funziona con una silenziosa pompa a membrana.



Contenuto della fornitura

- Pompa con interruttore a galleggiante a 3 livelli con filtro + 2 nastri biadesivi in gomma espansa
- o pompa con sensore di temperatura



Dati tecnici

Per capacità di raffreddamento fino a [kW]	20
Azionamento	Pompa a membrana
Tensione di rete e frequenza	100-240V, 50/60Hz
Consumo di energia [W]	In esercizio: 4 Standby: 1,5
Portata max. [l/h]	20
Altezza di mandata max. [m]	10
Altezza di aspirazione max. [m]	1,5
Blocco pompa L x L x H [mm]	102 x 54 x 63
Interruttore a galleggiante L x L x H [mm]	82 x 39 x 39
Punti di commutazione interruttore a galleggiante [mm]	Allarme: max. 23 Start: 18 ± 1 Stop: 14 ± 1
Circuito di allarme	100-240V, 5A (carico resistivo) NO normalmente aperto NC normalmente chiuso
Tubo di mandata e aspirazione [mm]	6 x 1,5
Sensore di temperatura	Lunghezza: 3 m Punto di commutazione: 8 K (ΔT)

Video dell'installazione:



SCAN ME