

NUEVO: Bomba de membrana silenciosa integrada

10 kW | 34 000 Btu

## EE1200+

Kit de bomba de condensados



12 l/h  
3,2 gal/h



10 m  
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745  
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

### Descripción

El kit de bomba de condensados EE1200+ incluye una potente bomba de membrana "monobloque" con interruptor de flotador, integrada en una carcasa compacta de esquina. La EE1200+ está disponible en tres versiones:

- **KPL** – Juego completo con unidad de bomba/flotador, carcasa de esquina, canal de extensión y accesorios de montaje.
- **CR** – Carcasa de esquina con unidad de bomba/flotador.
- **PR** – Unidad de bomba/flotador de repuesto.

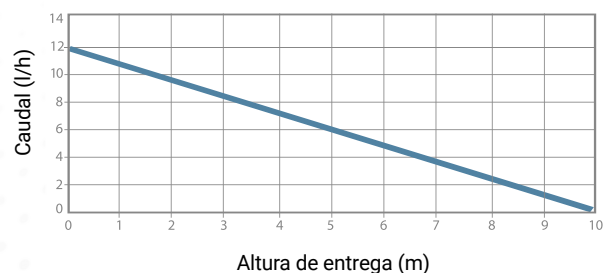
### Aplicación

La EE1200+ ha sido diseñada específicamente para la instalación directa en el sistema de canales Eckerle. La bomba de membrana extremadamente silenciosa garantiza un funcionamiento discreto y un rendimiento fiable incluso en espacios de instalación reducidos.

### Características especiales

- Bomba de membrana muy silenciosa
- Diseño moderno y estético
- Instalación rápida y mantenimiento simplificado
- Compatible con todos los codos estándar

### Rendimiento





## Volumen de suministro



### KPL

- Bomba EE1200+ (incl. cable de 1,5 m)
- Canal de cables (600 × 80 × 60 mm)
- Codo delantero y trasero
- Rosetón de techo
- Tubo de silicona (ID 15 mm; longitud: 500 mm) – para conexión al tubo de condensados
- Tubo de ventilación de PVC
- Juego de fijación (4 tornillos y 4 tacos)
- 4 bridas
- 2 pinzas rojas de fijación
- 2 cintas adhesivas de doble cara de espuma
- 1 soporte de montaje

### CR

- Bomba EE1200+ (incl. cable de 1,5 m)
- Codo delantero y trasero
- Tubo de ventilación de PVC
- Juego de fijación (2 tornillos y 2 tacos)
- 2 bridas
- 1 cinta adhesiva de doble cara de espuma
- 1 soporte de montaje

### PR

- Bomba EE1200+ (incl. cable de 1,5 m)
- Tubo de ventilación de PVC
- Juego de fijación (2 tornillos y 2 tacos)
- 2 bridas
- 1 cinta adhesiva de doble cara de espuma
- 1 soporte de montaje



## Datos técnicos

Para una potencia frigorífica de hasta [kW]	10
Accionamiento	Bomba de membrana
Tensión de red y frecuencia	100-240 V, 50/60 Hz
Consumo [W]	Operación: 4   Standby: 1
Caudal máx. [l/h]	12
Altura máx. de entrega [m]	10
Puntos de conmutación interruptor de flotador [mm]	Alarma: máx. 23 Inicio: 18 ±1 Parada: 14 ±1
Circuito de alarma	máx. 240 V, 5 A (carga resistiva) NO normalmente abierto NC normalmente cerrado
Presión, manguera de aspiración [mm]	6 x 1,5



### Vídeo de instalación:



SCAN ME