

NOUVEAU : Pompe à membrane silencieuse intégrée

10 kW | 34 000 Btu

EE1200+

Kit de pompe à condensats



12 l/h
3,2 gal/h



10 m
32,8 ft



26 db(A) DIN EN 3745
~ < 19 db(A) DIN EN 3744

Description

Le kit de pompe à condensats EE1200+ est équipé d'une puissante pompe à membrane « monobloc » avec interrupteur à flotteur, intégrée dans un boîtier d'angle compact. L'EE1200+ est disponible en trois versions :

- **KPL** – Kit complet avec unité pompe/flotteur, boîtier d'angle, canal d'extension et accessoires de montage.
- **CR** – Boîtier d'angle avec unité pompe/flotteur.
- **PR** – Unité pompe/flotteur de remplacement.

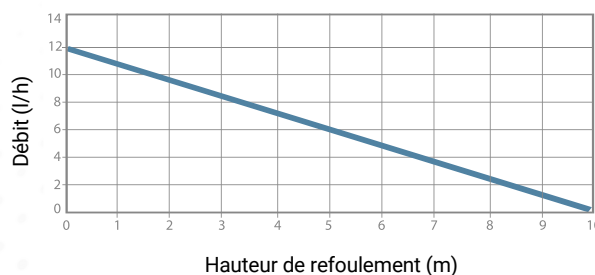
Application

L'EE1200+ a été spécialement conçue pour une installation directe dans le système de canaux Eckerle. La pompe à membrane intégrée, extrêmement silencieuse, assure un fonctionnement discret et des performances fiables, même dans des environnements d'installation compacts.

Particularités

- Pompe à membrane très silencieuse
- Design moderne et esthétique
- Installation rapide et entretien simplifié
- **Compatible avec tous les coudes standards**

Performance





Contenu de la livraison



KPL

- Pompe EE1200+ (incl. câble de 1,5 m)
- Goulotte (600 × 80 × 60 mm)
- Coude avant et arrière
- Rosace de plafond
- Tuyau en silicone (ID 15 mm ; longueur : 500 mm) – pour le raccordement au tuyau de condensats
- Tuyau d'aération en PVC
- Kit de fixation (4 vis et 4 chevilles)
- 4 colliers de serrage
- 2 clips de fixation rouges
- 2 bandes adhésives double face en mousse
- 1 support de montage

CR

- Pompe EE1200+ (incl. câble de 1,5 m)
- Coude avant et arrière
- Tuyau d'aération en PVC
- Kit de fixation (2 vis et 2 chevilles)
- 2 colliers de serrage
- 1 bande adhésive double face en mousse
- 1 support de montage

PR

- Pompe EE1200+ (incl. câble de 1,5 m)
- Tuyau d'aération en PVC
- Kit de fixation (2 vis et 2 chevilles)
- 2 colliers de serrage
- 1 bande adhésive double face en mousse
- 1 support de montage



Données techniques

Pour une puissance de refroidissement jusqu'à [kW] 10

Entraînement Pompe à membrane

Tension du réseau et fréquence 100-240 V, 50/60 Hz

Puissance absorbée [W] Fonctionnement : 4 | Veille : 1

Débit max. [l/h] 12

Hauteur max. de refoulement [m] 10

Points de commutation interrupteur à flotteur [mm] Alarme : max. 23
Départ : 18 ±1
Stop : 14 ±1

Circuit d'alarme max. 240 V, 5 A (charge ohmique)
NO normalement ouvert
NC normalement fermé

Tuyau de pression, d'aspiration [mm] 6 x 1,5



Vidéo d'installation :



SCAN ME